

# UNIVERSAL - ABSCHNEIDER

---

## UNIVERSAL CUTTER

## Universal-Abschneider

Der Universal-Abschneider ist ein leistungsfähiger und vielseitiger Abschneider für vertikalen oder horizontalen Schneidebetrieb.

### ■ Variante I (Typ A-UVGS)

Mit getrennten Servoantrieben für Schneide- und Vorschubbewegung. Vorschubbewegung mittels Kugelgewindtrieb.

### ■ Variante II (Typ A-UHGS)

Horizontalabschneider, mit getrennten Servoantrieben für Schneide- und Vorschubbewegung. Vorschubbewegung mittels Kugelgewindtrieb.

Durch das Baukastensystem können Vertikal- und Horizontalabschneider mit minimaler Umrüstzeit durch seitliches Verschieben ausgewechselt werden, um das gesamte Produktportfolio abdecken zu können.

## UNIVERSAL Cutter

The Universal cutter is an efficient and versatile cutter for vertical or horizontal cutting operations.

### ■ Version I (Typ A-UVGS)

With separate servo drives for cutting and feed motions. Feed motions by means of ball screw drive.

### ■ Version II (Typ A-UHGS)

Horizontal cutter with separate servo drives for cutting and feed motions. Feed motion by means of ball screw drive.

The modular system facilitates the exchange of vertical and horizontal cutters within a very short changeover time by lateral shifting, thus making it possible to cover the entire product portfolio.

## Vertikalschnitt

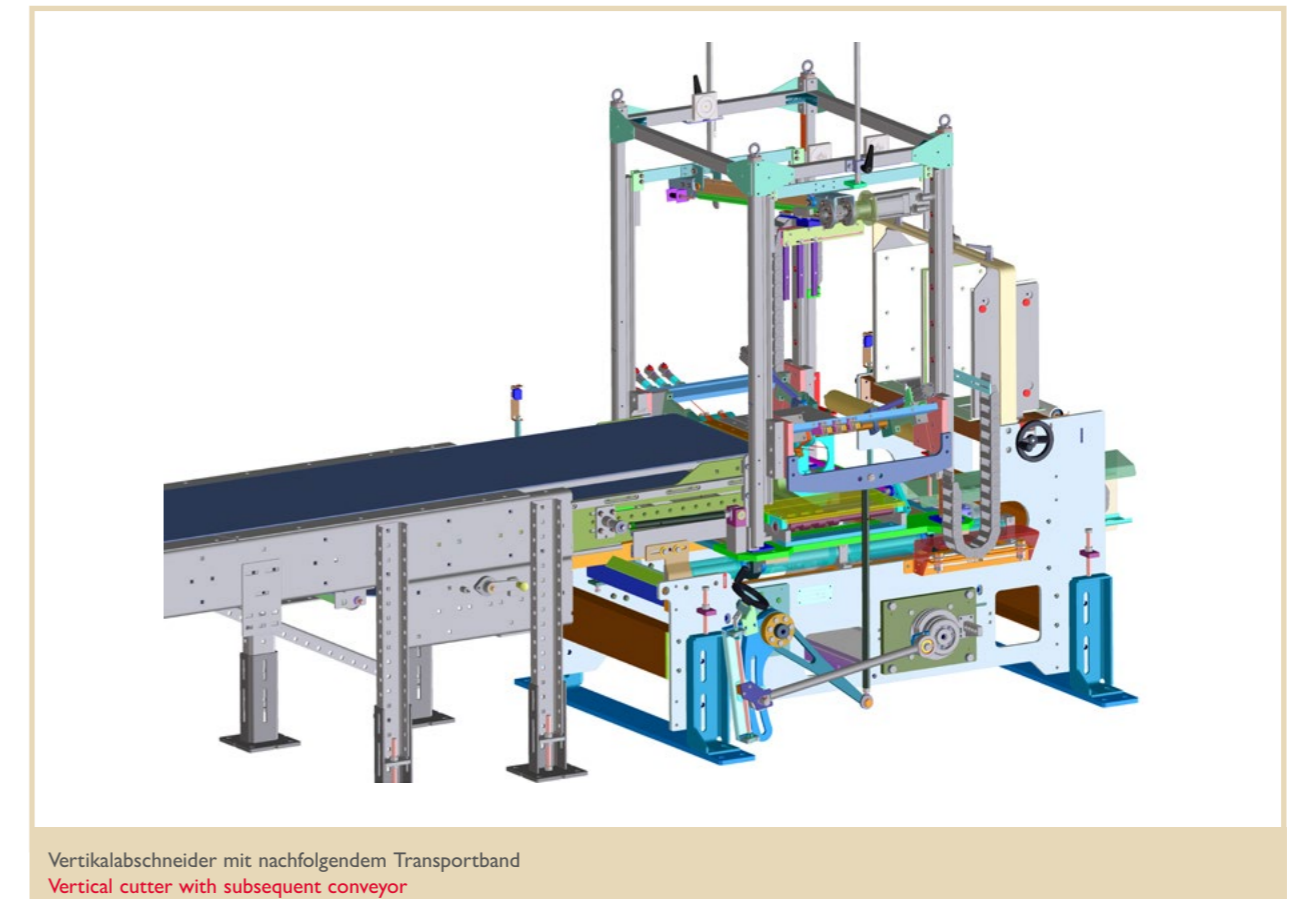
Für alle gängigen Ziegelformate, vom DF-Vollstein bis zum ausgeschnittenen Deckenstein (mit Zusatzausrüstung) und Großblock. Bei mehrsträngiger Produktion kann mit Abfall geschnitten werden. Mit der Anfasseinrichtung können alle einsträngig geschnittenen Formate angefast produziert werden.

- Kleinste Schnittlänge: 45 mm (nass)
- Größte Schnittlänge: beliebig
- Durchgangsbreiten (DB): 450/600/750 mm
- Durchgangshöhe (DH): Standard 450 mm
- Leistung (formatabhängig): 60 Schnitte/Min.

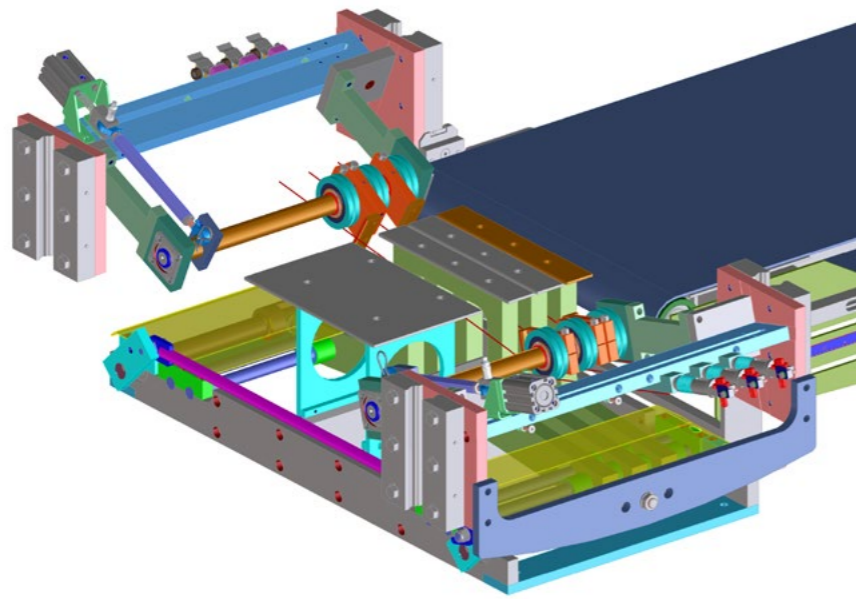
## Vertical Cut

For all customary brick formats, from thin solid bricks to cut ceiling blocks (by additional equipment) and large blocks. In the case of multiple column production, waste end cutting is possible. Using the chamfering device, all formats cut in a single column can be produced with cutting edges.

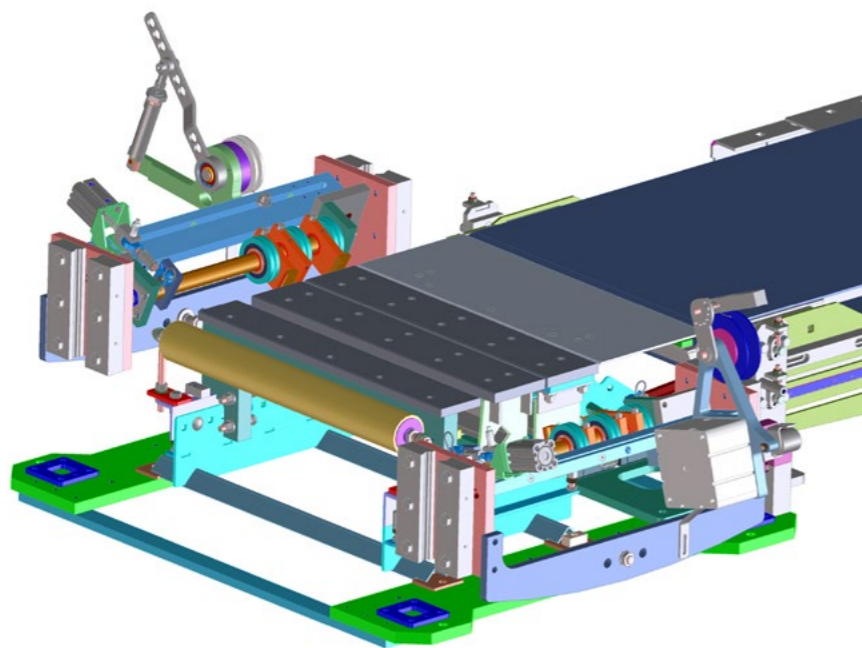
- Shortest cutting length: 45 mm (wet)
- Largest cutting length: as preferred
- Passage widths: 450/600/750 mm
- Passage height: standard 450 mm
- Performance (format-dependent): 60 cuts/min.



Vertikalabschneider mit nachfolgendem Transportband  
Vertical cutter with subsequent conveyor



Verfahrbare Schneideauflage und Schneidedrähte mit Auslenkung und formatabhängig angepasster freier Drahtlänge  
Movable cutting supports and cutting wires with deflection as well as free wire length adaptable according to the format



Schneidewagen mit Schneideauflagen und Schneidedraht mit Auslenkung und Drahtnachziehvorrichtung  
Cutting car with cutting supports and cutting wire with deflection as well as automatic wire feeding device

#### Ausstattung:

- Robuste, schmutzunempfindliche, nachstellbare Rollenführungen für die Schneidedrähte
- Schneidewagenführungen mit Faltenbälgen gekapselt
- Berührungslose Drahtbruchkontrolle
- Drahtreiniger mit Servoantrieb
- Drahtnachziehvorrichtung (frei programmierbar)
- Drahtführungen für 1 bis 5 Schneidedrähte
- Mit Handrad stufenlos einstellbare Strangführung
- Stufenlose Verstellung der Schnitthöhe per Handrad
- Schneiden mit Abfall bei Mehrfachstrangaustritt
- Produktabhängige, einfache Änderung der Schrägstellung der Schneidedrähte möglich
- Produktabhängige, elektronische Anpassung der Schnittbewegung für optimale Produktqualität
- Freifahren der Förmlinge und Schneidedrähte nach dem Schnitt
- Flexibel an das Produkt anpassbare Drahtführungen, für optimale Produktqualität und störungsfreien Betrieb
- Mitfahrende Bandrolle am Schneidetisch, für schonende Übergabe und Transport der Förmlinge
- Beölung der Schneideauflagen
- Anfaseinrichtung

#### Equipment:

- Robust, dirt-resistant, adjustable roller guides for cutting wires
- Cutting car guides made tight by means of bellows
- Non-contact wire break control
- Wire cleaning device with servo drive
- Automatic wire feeding device (freely programmable)
- Wire guides for 1 to 5 cutting wires
- Column guide continuously adjustable by means of hand wheel
- Continuous adjustment of the cutting height by means of hand wheel
- Waste end cutting when extruding multiple columns
- Product-dependent, easy modification of the inclination of the cutting wires is possible
- Product-dependent, electronic adaptation of the cutting motion for optimal product quality
- Spacing of green products and deflection of cutting wires after cutting operation
- Wire guides which can be adapted to the product in a flexible way ensure an optimal product quality and a failure-free operation
- Travelling belt roller at the cutting table ensuring the smooth transfer and transport of the green products
- Lubrication of cutting supports
- Chamfering device



## Horizontalschnitt

Speziell für Großformate mit Querlochung und für Produkte mit seitlichen Nuten und Federn, Schnitt mit richtungsabhängig geneigten Schneidedrähten.

- Größte Schnittlänge: mit 1 Draht beliebig
- Durchgangsbreite (DB): Standard 600 mm
- Durchgangshöhe (DH): Standard 400 mm
- Leistung (formatabhängig): 40 Schnitte/Min.

## Horizontal Cut

Especially for large blocks with transverse coring and products with lateral tongues and grooves, cutting with cutting wires inclined according to direction.

- Largest cutting length: with 1 wire as preferred
- Passage width: standard 600 mm
- Passage height: standard 400 mm
- Performance (format-dependent): 40 cuts/min.

### Ausstattung:

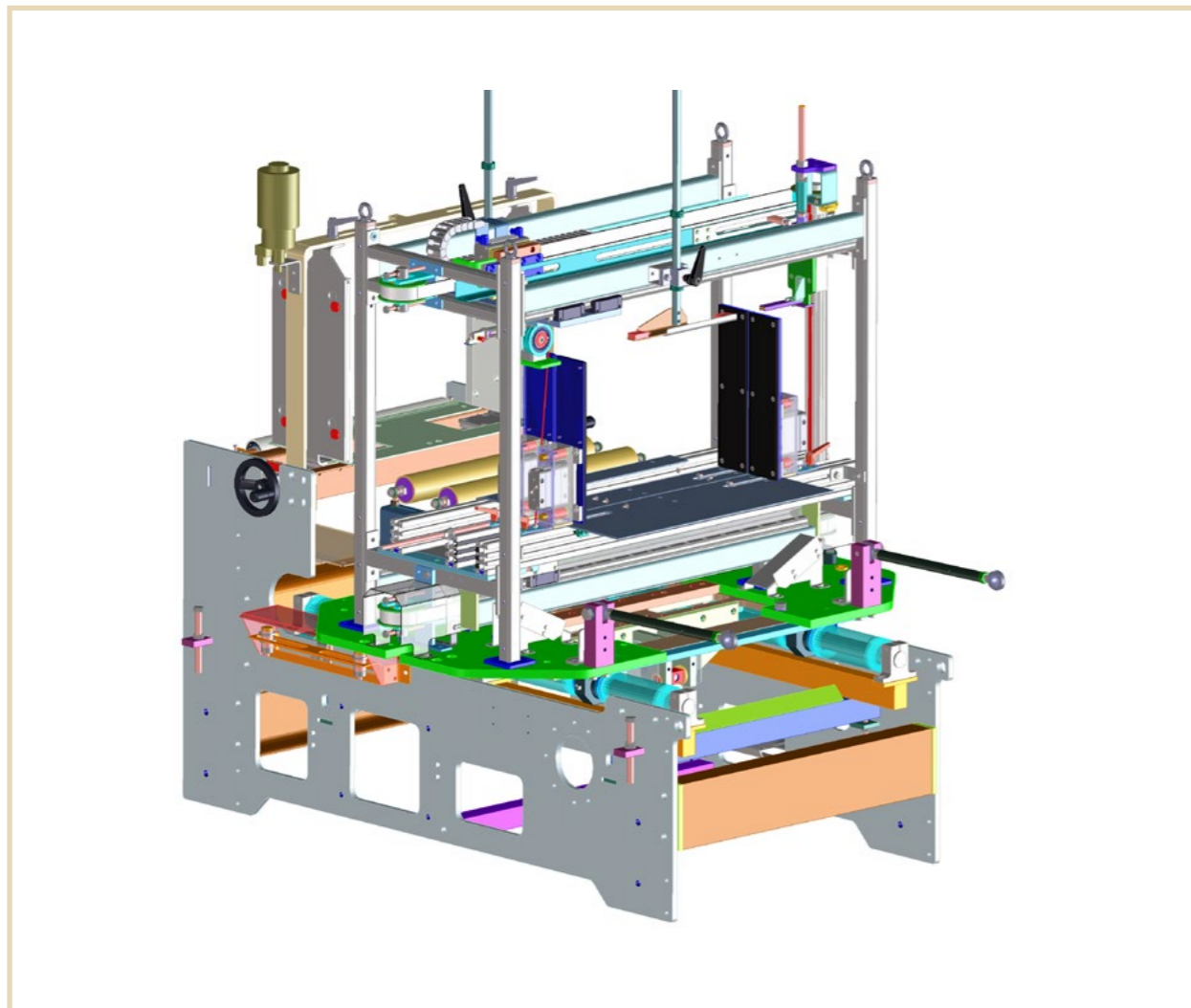
- Schneideantrieb über Zahnriemen
- Drahtreiniger
- Berührungslose Drahtbruchkontrolle
- Bedienerfreundliche Drahtwechselposition wird bei Bedarf automatisch angefahren
- Mit Handrad stufenlos einstellbare Strangführung
- Flexibel an das Produkt anpassbare Drahtführungen, für optimale Produktqualität und störungsfreien Betrieb
- Formatabhängig austauschbare seitliche Halteplatten, für optimale Abstützung empfindlicher Stränge
- Produktabhängige, elektronische Anpassung der Schnittbewegung für optimale Produktqualität
- Mitfahrende Bandrolle am Schneidetisch, für einen schonenden Transport der Förmlinge
- Beölung der Schneidauflagen

Änderungen vorbehalten.

### Equipment:

- Cutting drive by toothed belt
- Wire cleaning device
- Non-contact wire break control
- User-friendly wire exchange position which is automatically approached if required
- Column guide continuously adjustable by hand wheel
- Wire guides which can be adapted to the product in a flexible way ensure an optimal product quality and a failure-free operation
- Lateral supporting plates which can be exchanged depending on the format, thus ensuring an optimal support of the sensitive columns
- Product-dependent, electronic adaptation of the cutting motion for optimal product quality
- Travelling belt roller at the cutting table ensuring the smooth transport of the green products
- Lubrication of cutting supports

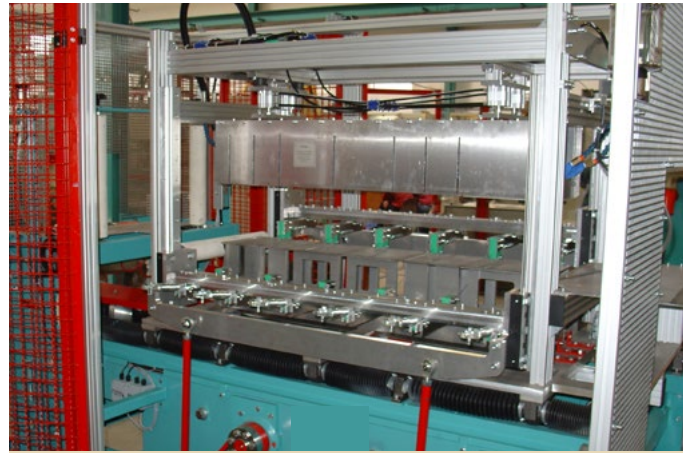
Modifications reserved.



Horizontalabschneider  
Horizontal cutter



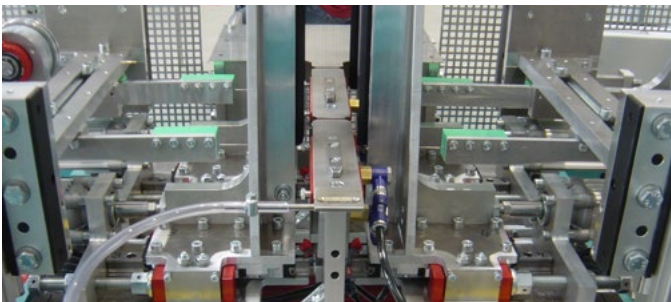
Abschneider für Mehrfachstrangaustritt mit Abfallschnitt  
Cutter for multiple column extrusion with waste end cutting



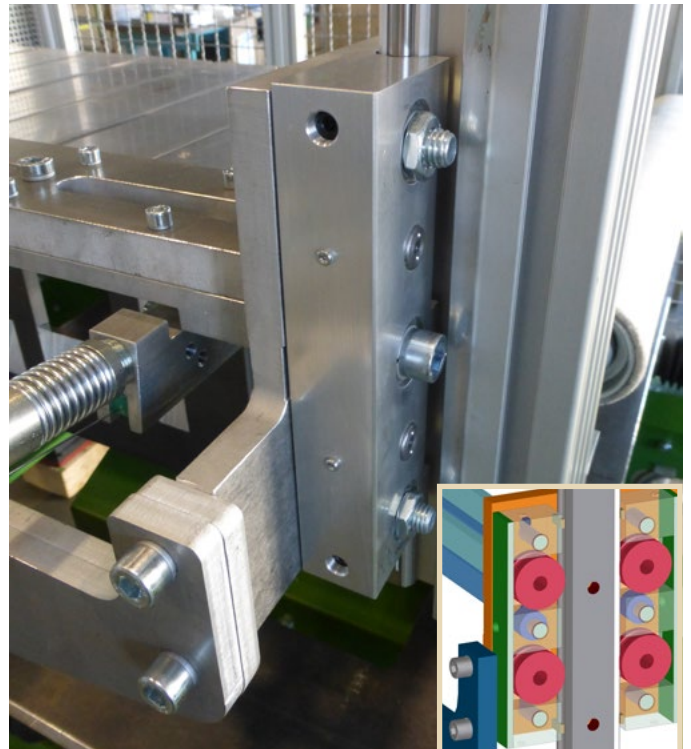
Bidirektionalabschneider  
Bidirectional cutter



Stufenlos einstellbare Anfaseinrichtung im Rotationsabschneider  
Continuously adjustable chamfering device in the rotary cutter



Anfasvorrichtung am Draht für Spaltplatten  
Chamfering device at the wire for split tiles



Schneidedrahtführung am Vertikalabschneider  
Cutting wire guide at vertical cutter

## Lingl Solead GmbH

Nordstraße 2 Postfach 12 62  
D-86381 Krumbach D-86370 Krumbach

phone: +49 (0) 82 82/825-0  
fax: +49 (0) 82 82/825-510  
mail: lingl@lingl.com

