

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ - РЕЗЧИК

UNIVERSAL CUTTER

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ - Резчик

Универсальный резчик - это высокопроизводительный и многосторонний резчик для вертикального или горизонтального режима резки.

■ Вариант I (тип A-UVGS)

С отдельными сервоприводами для движения резки и подачи. Движение подачи посредством привода с шариковой винтовой парой.

■ Вариант II (тип A-UHGS)

Горизонтальный резчик с отдельными сервоприводами для движения резки и подачи. Движение подачи посредством привода с шариковой винтовой парой.

Благодаря модульной системе, может быть произведена замена вертикальных и горизонтальных резчиков посредством бокового смещения, с минимальным временем переоборудования, для покрытия всего продуктового ассортимента.

UNIVERSAL Cutter

The Universal cutter is an efficient and versatile cutter for vertical or horizontal cutting operations.

■ Version I (Typ A-UVGS)

With separate servo drives for cutting and feed motions. Feed motions by means of ball screw drive.

■ Version II (Typ A-UHGS)

Horizontal cutter with separate servo drives for cutting and feed motions. Feed motion by means of ball screw drive.

The modular system facilitates the exchange of vertical and horizontal cutters within a very short changeover time by lateral shifting, thus making it possible to cover the entire product portfolio.

Вертикальный резчик

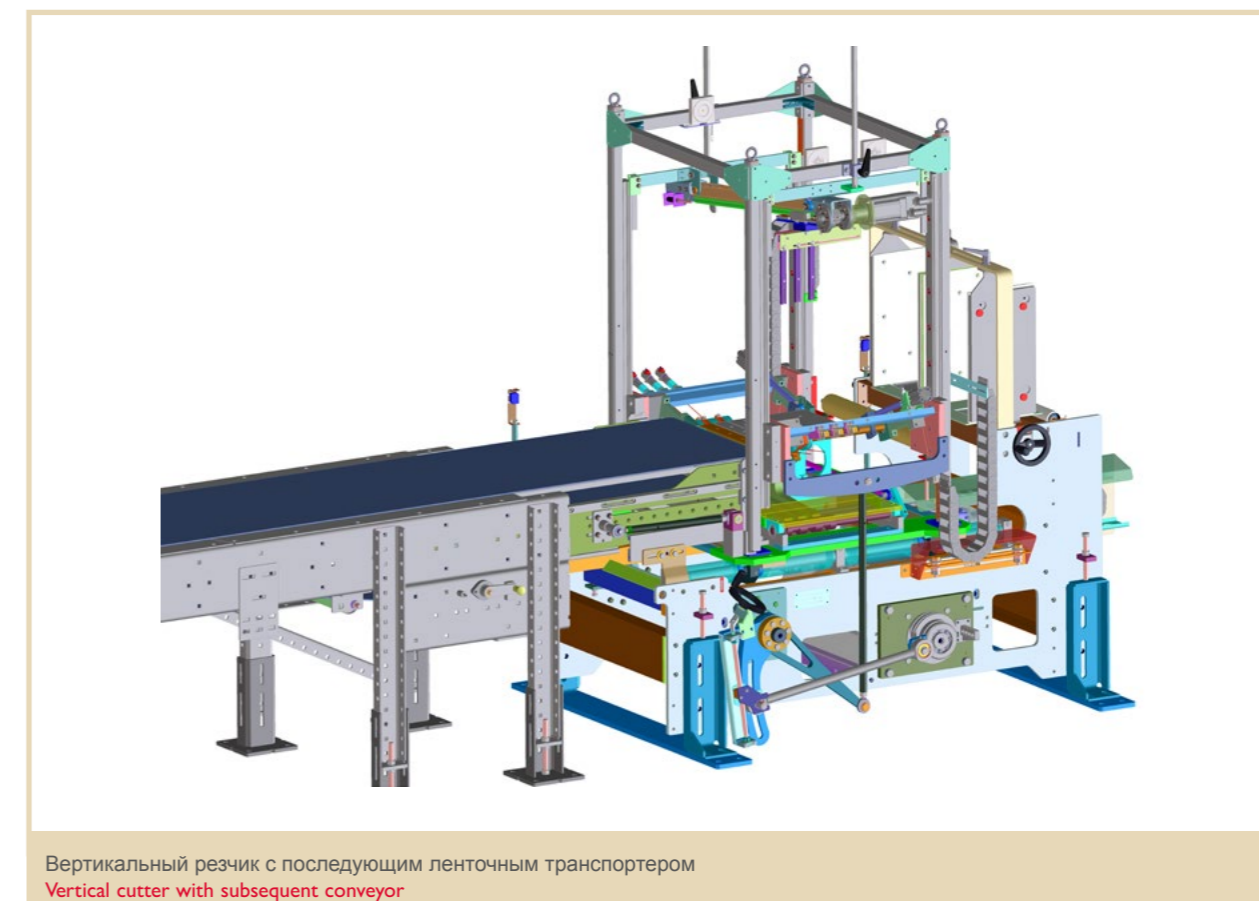
Для всех распространенных кирпичных форматов, от DF - полнотелого кирпича до вырезного пустотелого камня для заполнения часторесбристых перекрытий (с дополнительной оснасткой) и крупноформатных блоков. При многоручьевом производстве может производиться резка с отходами. С устройством для снятия фаски все разрезаемые при одноручьевом производстве форматы могут производиться с фаской.

- Наименьшая длина реза: 45 мм (мокр.)
- Наибольшая длина реза: любая
- Проходные ширины: 450/600/750 мм
- Проходная высота: стандарт 450 мм
- Производительность (в зависимости от формата): 60 резов /мин.

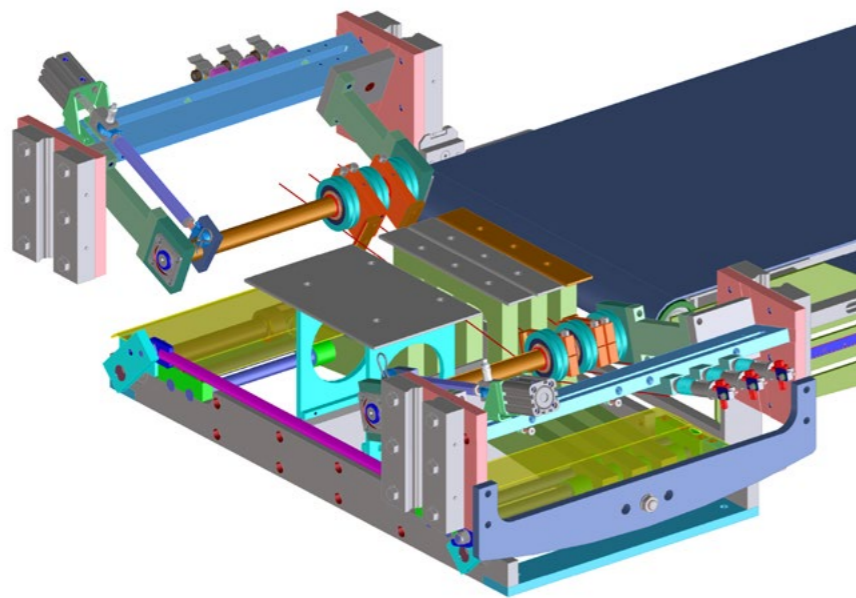
Vertical Cut

For all customary brick formats, from thin solid bricks to cut ceiling blocks (by additional equipment) and large blocks. In the case of multiple column production, waste end cutting is possible. Using the chamfering device, all formats cut in a single column can be produced with cutting edges.

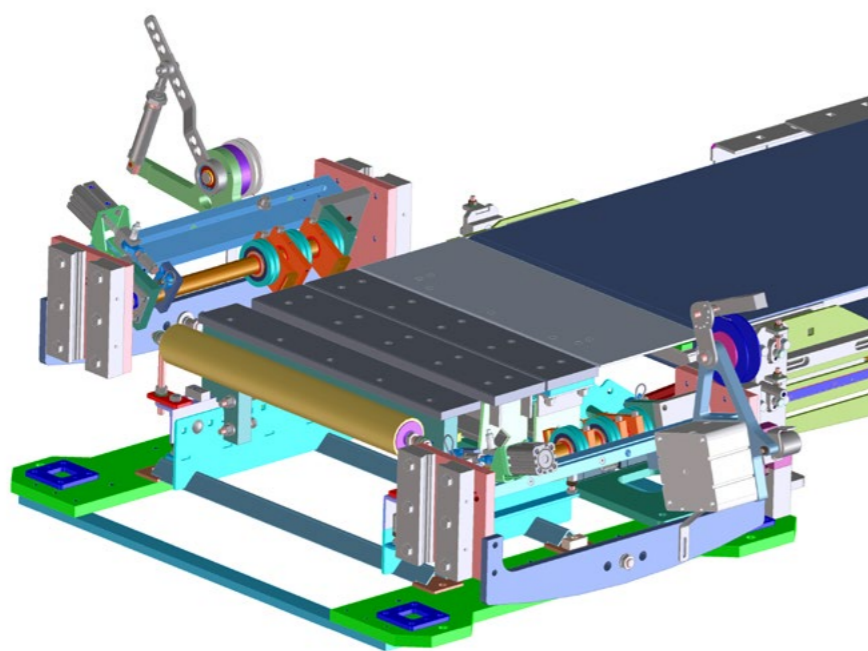
- Shortest cutting length: 45 mm (wet)
- Largest cutting length: as preferred
- Passage widths: 450/600/750 mm
- Passage height: standard 450 mm
- Performance (format-dependent): 60 cuts / min.



Вертикальный резчик с последующим ленточным транспортером
Vertical cutter with subsequent conveyor



Передвижные резательные подставки и режущие струны с разверткой и приспособляющейся в зависимости от формата свободной длиной струны
Movable cutting supports and cutting wires with deflection as well as free wire length adaptable according to the format



Режущая каретка с резательными подставками и режущей струной с разверткой и устройством подтяжки струны
Cutting car with cutting supports and cutting wire with deflection as well as automatic wire feeding device

Оснащение:

- прочные, нечувствительные к загрязнению или к засорению, регулируемые роликовые направляющие для резательных струн
- направляющие режущей каретки, герметизированные гфрированными кожухами
- безконтактный контроль обрыва струны
- устройство очистки струн с сервоприводом
- устройство подтяжки струн
- направляющие струн для 1 до 5 резательных струн
- плавнорегулируемая поворотной ручкой направляющая бруса
- плавная регулировка высоты реза поворотной ручкой
- резание с отходами при многоручьевом выходе бруса
- возможно, простое, зависимое от продукта изменение установки резательных струн под углом
- зависимое от продукта, электронное приспособление движения реза для оптимального качества продукта
- свободный ход сырцов и резательных струн после реза
- легко приспособляемые к продукции направляющие струн, для оптимального качества продукции и бесперебойной работы
- совместно с резательным столом перемещающийся ролик ленточного конвейера, для щадящей передачи и транспорта заготовок
- смазка маслом резательных накладок вкладышей
- устройство для снятия фаски

Equipment:

- Robust, dirt-resistant, adjustable roller guides for cutting wires
- Cutting car guides made tight by means of bellows
- Non-contact wire break control
- Wire cleaning device with servo drive
- Automatic wire feeding device (freely programmable)
- Wire guides for 1 to 5 cutting wires
- Column guide continuously adjustable by means of hand wheel
- Continuous adjustment of the cutting height by means of hand wheel
- Waste end cutting when extruding multiple columns
- Product-dependent, easy modification of the inclination of the cutting wires is possible
- Product-dependent, electronic adaptation of the cutting motion for optimal product quality
- Spacing of green products and deflection of cutting wires after cutting operation
- Wire guides which can be adapted to the product in a flexible way ensure an optimal product quality and a failure-free operation
- Travelling belt roller at the cutting table ensuring the smooth transfer and transport of the green products
- Lubrication of cutting supports
- Chamfering device

Горизонтальный рез

Специально для крупных форматов с вертикальными пустотами и для продуктов с боковым пазо-ребровым соединением, рез в зависимости от направления наклонными режущими струнами

- наибольшая длина реза: 1 струной любая
- проходная ширина (DB): стандарт 600 мм
- проходная высота стандарт 400 мм
- производительность (в зависимости от формата): 40 резов / мин.

Horizontal Cut

Especially for large blocks with transverse coring and products with lateral tongues and grooves, cutting with cutting wires inclined according to direction.

- Largest cutting length: with 1 wire as preferred
- Passage width: standard 600 mm
- Passage height: standard 400 mm
- Performance (format-dependent): 40 cuts/min.

Оснащение:

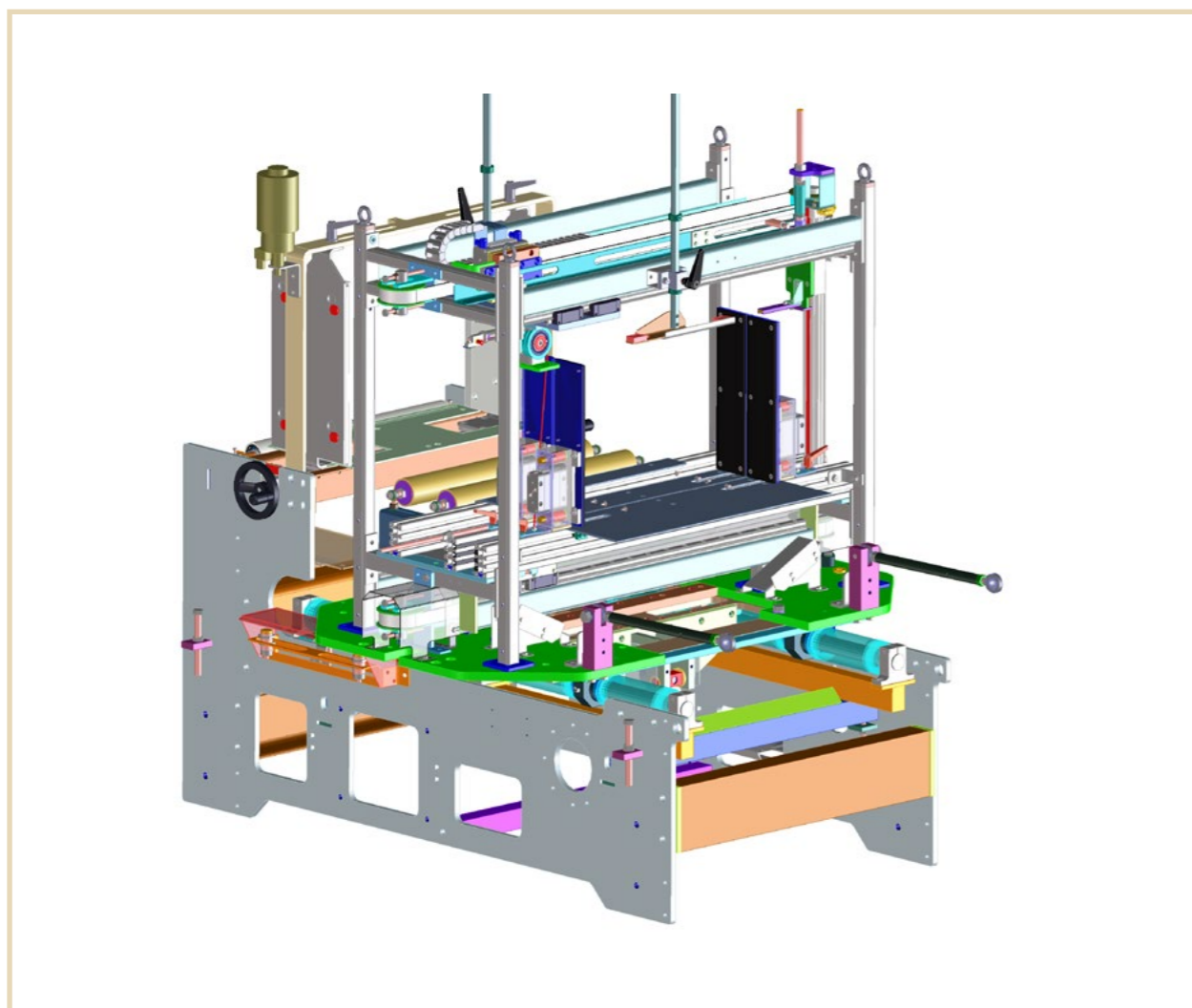
- режущий привод через зубчатый ремень
- устройство очистки струн
- безконтактный контроль обрыва струны
- удобная для пользователя стойка для смены струн при необходимости подается автоматически
- плавнорегулируемая поворотной ручкой направляющая бруса
- легко приспосабливаемые к продукции направляющие струн, для оптимального качества продукции и бесперебойной работы
- в зависимости от формата сменные боковые опорные пластины, для оптимальной поддержки чувствительного бруса
- зависимое от продукта, электронное приспособление движения реза для оптимального качества продукта
- совместно с режущим столом перемещающийся ролик ленточного конвейера, для щадящей передачи и транспорта заготовок
- смазка маслом режущих накладок вкладышей

Возможны изменения.

Equipment:

- Cutting drive by toothed belt
- Wire cleaning device
- Non-contact wire break control
- User-friendly wire exchange position which is automatically approached if required
- Column guide continuously adjustable by hand wheel
- Wire guides which can be adapted to the product in a flexible way ensure an optimal product quality and a failure-free operation
- Lateral supporting plates which can be exchanged depending on the format, thus ensuring an optimal support of the sensitive columns
- Product-dependent, electronic adaptation of the cutting motion for optimal product quality
- Travelling belt roller at the cutting table ensuring the smooth transport of the green products
- Lubrication of cutting supports

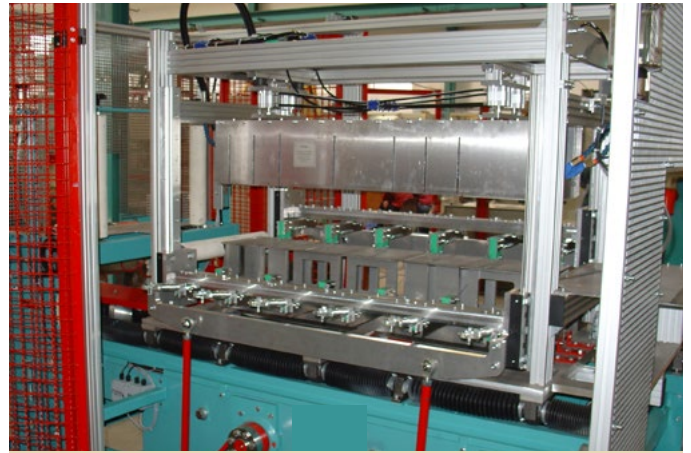
Modifications reserved.



Горизонтальный резчик
Horizontal cutter



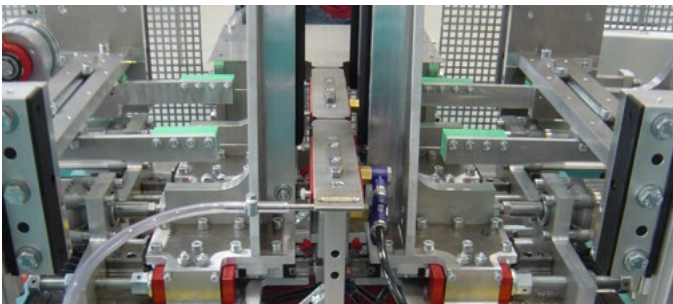
Резчик для многоручьевого выхода бруса с обрезным резом
Cutter for multiple column extrusion with waste end cutting



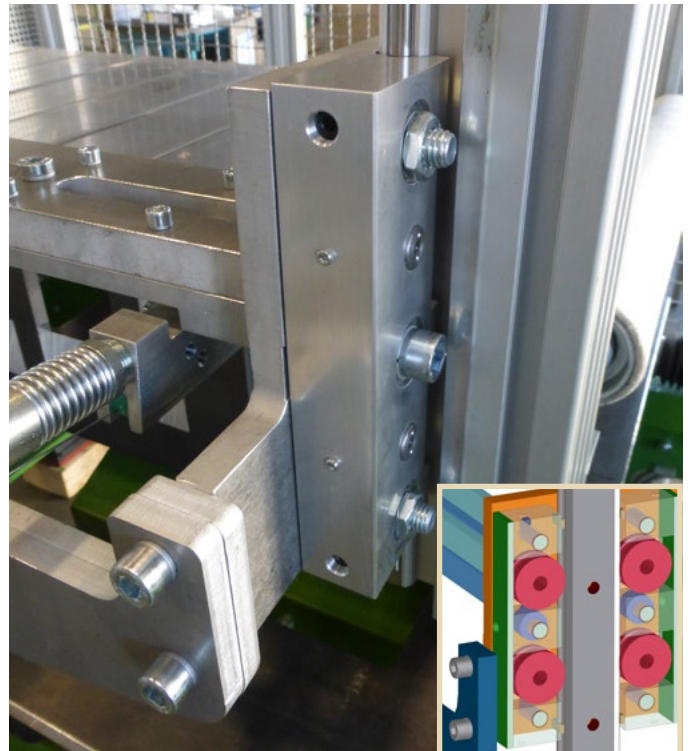
Двухсторонний (реверсивный) резчик
Bidirectional cutter



Плавнаонастраиваемое устройство для снятия фаски
в резчике ротационного действия
Continuously adjustable chamfering device in the rotary cutter



Приспособление для снятия фаски на струне для
раскальываемой плитки
Chamfering device at the wire for split tiles



Направляющая режущей струны на вертикальном резчике
Cutting wire guide at vertical cutter

Lingl Solead GmbH

Nordstraße 2 Postfach 12 62
D-86381 Krumbach D-86370 Krumbach

phone: +49 (0) 82 82/825-0
fax: +49 (0) 82 82/825-510
mail: lingl@lingl.com

