



BANDANLAGEN

BELT CONVEYORS

LINGL – Ihr Spezialist für Bandanlagen

Fördertechnik von LINGL

Bei LINGL gilt die strategische Leitlinie, dass die fördertechnischen Einrichtungen aus dem eigenen Hause stammen. Gemäß diesem Grundsatz konstruieren und bauen wir die Bandanlagen für den Rohmaterialtransport in der Aufbereitung und Formgebung für die keramische Industrie sowie für Schüttgüter vieler anderer Industrien.

Unsere modernsten Fertigungseinrichtungen rund um ein vollautomatisches Blechbearbeitungszentrum ermöglichen die rationelle und kostengünstige Herstellung eines modular aufgebauten Systems von unterschiedlichsten Förderbändern in Blechbiegetechnik.

Die von LINGL gefertigten Stetigförderer sind bei verschiedenen Kunden im Einsatz und erfüllen die von den jeweiligen Kunden gestellten Ansprüche voll und ganz. Sprechen Sie uns an!



Antriebsstation mit Aufsteckgetriebemotor und gummierter Antriebsstrommel

Driving station with slip-on geared motor and rubberized drive pulley

Vielseitig einsetzbar

Unsere Bandanlagen sind branchenübergreifend einsetzbar, unter anderem in den folgenden Bereichen:

- Keramische Industrie (Ton, Schiefer-ton, trockene, nasse und gebrannte Materialüberschüsse etc.)
- Kraftwerksindustrie (Biomasse, Pellets, Schlacke etc.)
- Baustoffindustrie und Tagebau (Gips, Kalk, Sand, Kies, Steine, Mineralien etc.)
- Abfallwirtschaft und Recycling (Papier, Glas, Metall, Holz, Kunststoffe etc.)
- Nahrungsmittelindustrie (Zuckerrüben, Getreide etc.)
- Chemieindustrie (Pulver, Mineralien, Granulate etc.)

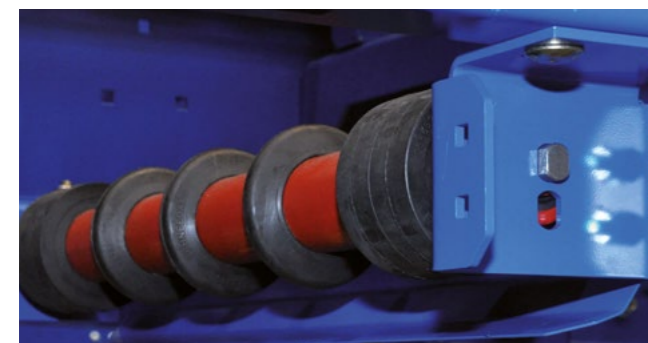
Versatile in application

Our conveyor systems can be used in many industrial sectors, among others in the following fields:

- Ceramic industry (clay, shale)
- Power generating industry (biomass, pellets, slag etc.)
- Construction materials and mining industries (cement, gypsum, anhydrite, lime, sand, gravel, natural stone, minerals etc.)
- Recycling and waste management industry (paper, glass, metal, wood, plastics etc.)
- Food industry (sugar beets, cereals etc.)
- Chemicals industry (powders, minerals, granulates etc.)



Rollenstuhl mit 30 Grad Neigung
Roller chair with 30 degree gradient



Untergurttrolle mit Stützrolle
Lower belt roller with supporting roller

LINGL – Your specialist in Conveyor Systems

Materials handling technology made by LINGL

At LINGL we follow the strategic principle of building all our own materials handling equipment. Following this basic rule, LINGL designs and manufactures belt conveyors to transport raw material in the preparation and shaping areas of ceramic plants as well as for most bulk materials.

Using our most modern manufacturing equipment around a fully automatic sheet metal machining centre allows us to quickly and cost-effectively manufacture different conveyors based on a modular system all designed in laser-cut and bent sheet metal technology.

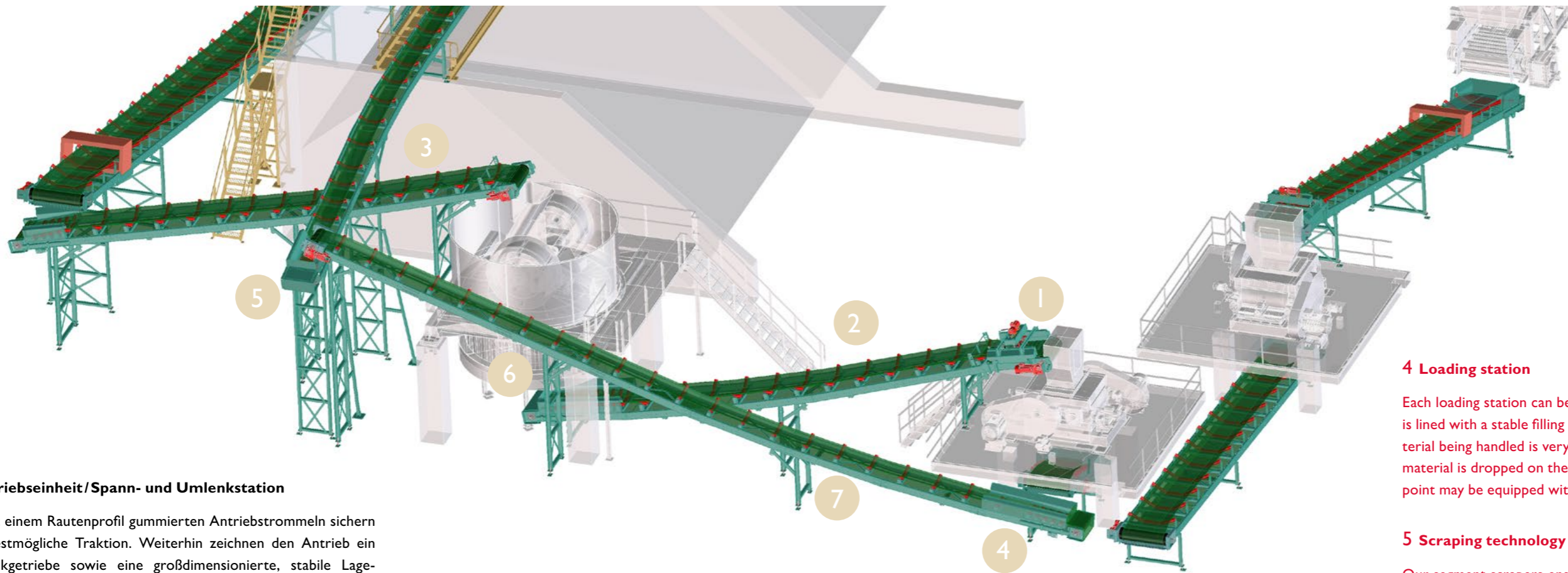
The continuous conveyors made by LINGL have already been installed at various customers and fully meet these customers' requirements. Feel free to contact us!



Antriebseinheit
Drive unit

LINGL – Wichtige Bestandteile unserer Bandanlagen

LINGL – Important components of our Conveyor Systems



1 Antriebseinheit/ Spann- und Umlenkstation

Die mit einem Rautenprofil gummierten Antriebstrommeln sichern eine bestmögliche Traktion. Weiterhin zeichnen den Antrieb ein Aufsteckgetriebe sowie eine großdimensionierte, stabile Lagerung aus. Sämtliche Antriebs- und Umlenktrummeln sind mit einer durchgehenden Welle und Spannsätzen versehen. Dieses Konstruktionsprinzip erlaubt eine schnelle Wartung des Gurtförderers.

2 Rollen

Sämtliche Tragrollenstationen sind 3-teilig aufgebaut und entsprechen der DIN Norm 22107. Aufgrund der Einbaugarnituren mit wartungsfreier Lagerung ist eine lange Lebensdauer der Rollen gewährleistet.

3 Fördergurt

Alle Bandanlagen sind mit hochwertigen Gurten in Qualität EP400/3 4:2 ausgestattet, um auch rauestem Industriebetrieb Stand zu halten. Es können produktabhängig Gurte mit verschiedenen Spezifikationen eingesetzt werden.

4 Aufgabestation

Jede Aufgabestelle ist flexibel ausrüstbar und gesäumt mit einem stabilen Einschüttkasten in verzinkter Ausführung. Bei grobstückigem Material und großer Fallhöhe wird die Aufgabestelle mit einer robusten Dämpfungseinheit versehen.

5 Abstreiftechnik

Durch unsere Segmentabstreifer ist die Reinigung des Fördergrundes sicher gestellt. Separat einstellbare Abstreiffinger aus gehärtetem Material erzielen auch unter schwierigen Bedingungen ein gutes Abstreifresultat. Am Untergurt kommt ein federgelagerter Pflugabstreifer mit Gummilippe zum Einsatz, der sich der Bandform anpasst.

6 Modulares Prinzip

Die modulare Bauweise der Bandanlagen ermöglicht es, die ideale Lösung für jeden individuellen Anwendungsfall zu generieren. Dieses modulare Prinzip sichert kurze Lieferzeiten für Komplettsysteme und Ersatzteile.

7 Sicherheitseinrichtungen

Durch eine durchgehend seitlich am Rahmen angebrachte Reißleine, ist eine sichere Abschaltung an jeder Gefahrenstelle möglich. Funktional unterstützt wird diese Sicherheitseinrichtung durch einen geringen Schaltabstand von maximal 30 m. Drehzahlwächter und Schiefaufschalter gehören zum Standard unserer Stetigförderer.

4 Loading station

Each loading station can be equipped with variable components and is lined with a stable filling box in galvanised sheet metal. If the material being handled is very coarse or contains large pieces, or if the material is dropped on the belt from a large height, then the loading point may be equipped with a chute and an impact damping unit.

5 Scraping technology

Our segment scrapers ensure the proper cleaning of the conveying surface. The scraper fingers adjust to the contour of the belt automatically and individually and are made from hardened material to produce very good scraping results, even under difficult conditions. A spring-loaded plough scraper with a rubber lip adapts itself to the contours of the lower belt, thus ensuring adequate cleaning of this surface.

6 Modular concept

The modular conveyor system has been designed using standardised components in a way that will ensure that the perfect solution for each individual application can be generated every time. This modular concept ensures short delivery times for complete conveying plants and good availability of spare parts.

7 Safety equipment

Safe shut-off at each hazardous spot is made possible by a lanyard which is arranged along the complete frame length. The functionality of this safety equipment is facilitated by the short detection distance of maximum 30 m. Rotational speed monitors and misalignment switches form part of the standard equipment of our continuous conveyors.

1 Drive station / tensioning and tail pulley

The rubberised drive pulley with diamond-shaped tread ensures the best possible traction. The drive is furthermore characterised by a slip-on gear mechanism as well as by a large-dimensioned stable set of bearings. All drive and tail pulleys are equipped with a continuous shaft and tensioning sets. This design method facilitates quick maintenance of the belt conveyor.

2 Rollers

All support roller stations are of three-part design and comply with the DIN Standard 22107. The installation set with maintenance-free bearings ensures long service life of the rollers.

3 Conveyor belt

All conveyor systems are generally equipped with belts in quality EP400/3 4:2, which are designed to withstand the roughest operating conditions encountered in most industrial sectors. Depending on the product, belts with varying specifications can be utilised.

LINGL – Ihre Vorteile

LINGL – Your advantages

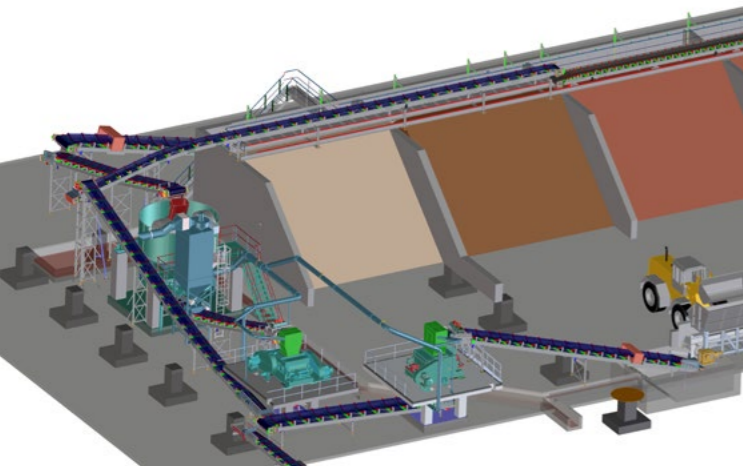


Alles aus einer Hand

Senden Sie uns Ihre Anfrage und wir planen für Sie einzelne Bandanlagen oder eine komplette Werksanlage gemäß Ihren Wünschen und Anforderungen. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme und dem Service – wir stehen Ihnen mit unserer gesamten Erfahrung und Know-how zur Verfügung.

Single Source Shopping

Send us your inquiry and we will work out a proposal for individual conveyor belts or a complete production plant, in line with your ideas and requirements. From planning to commissioning and service – Our project engineers are ready to put their experience and expertise to work for you.

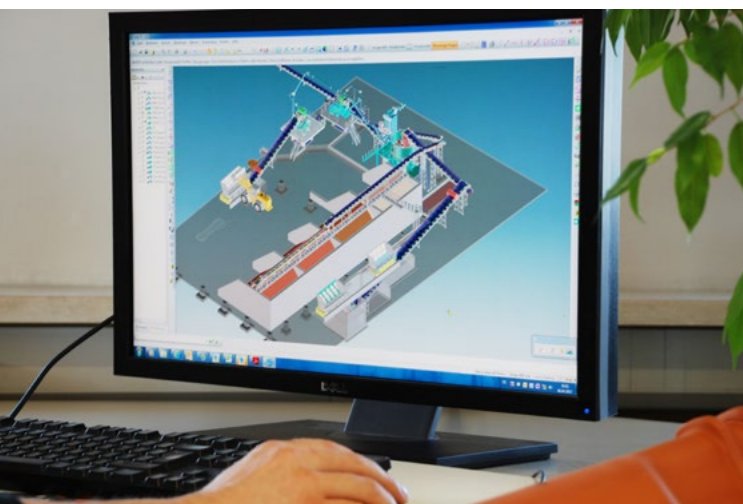


Anlagenplanung & Engineering

Wir sind ein kompetenter und zuverlässiger Partner, wenn es um die Beratung und technische Planung Ihrer neuen Anlage geht. Vor der Fertigung besprechen wir die 3-D Konstruktion Ihrer Anlage mit Ihnen, um sicher zu stellen, dass alle vereinbarten Details umgesetzt und eingehalten werden.

Plant Layout & Engineering

We are your professional and reliable partner when it comes to designing your new conveyor system and assisting with technical advice. Prior to manufacturing, your installation will be reviewed by means of a 3D design to ensure that all agreed details will be implemented and kept.



Projektmanagement

Unser professionelles und erfahrenes Projektmanagement stellt eine vertragskonforme Abwicklung und Umsetzung Ihres Auftrages sicher.

Project Management

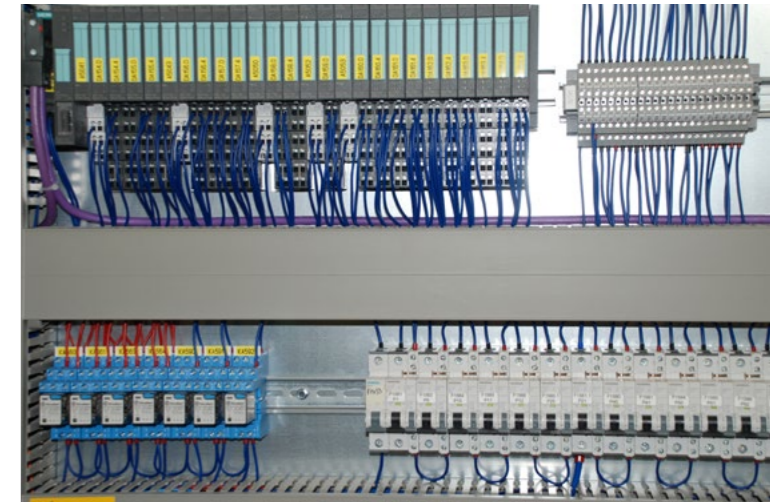
Our professional and experienced project management ensures that your order will be carried out in strict accordance with your order terms and specifications.

Steuerungsbau

Wir realisieren für Sie Steuerungen, die nicht nur die neuen, sondern auch die bestehenden Anlagenteile steuern und regeln. Das LINGL Bedien- und Visualisierungskonzept bietet Ihnen große Freiheitsgrade hinsichtlich Parametrierung und die Möglichkeit Sonderfunktionen abzubilden. So passen Sie schnell und sicher die Anlagensteuerung Ihren Wünschen an.

Modification of Control Systems

We carry out control systems not only for controlling and regulating new plant components, but also existing ones. The LINGL operating and visualisation concept offers a high degree of freedom regarding the parameterisation and the possibility to display special functions so that you can quickly and safely customize the plant control system to your needs.



Montagen und Inbetriebnahmen

Wollen Sie die Anlage durch LINGL Spezialisten (Turn-Key) oder durch Ihr eigenes Personal mit Beistellung eines Supervisors aufbauen? Das LINGL Montageteam unterstützt Sie bei der fachgerechten Installation und Inbetriebnahme. Ebenso gehören zu unserem Liefer- und Leistungsprogramm eine ausführliche Dokumentation sowie die bedarfsgerechte Einweisung Ihres Bedienpersonals.

Installation and Commissioning

Will you want to have the plant installed and commissioned by LINGL personnel (turn-key) or by your own staff under LINGL's supervision? LINGL's installation staff will provide the professional installation and commissioning service you need. And, of course, detailed documentation and training of your operators is also included in our range of products and services.



Service

Ob Ersatzteildienst, Wartung, Schulungen oder Modernisierungen: Bei uns sind Sie auch nach dem Kauf Ihrer Anlage gut aufgehoben. Für technische Notfälle steht Ihnen unser LINGL Team 365 Tage im Jahr rund um die Uhr – 24 h – zur Verfügung. Mit unserem weltweiten Servicenetz sowie eigenen Servicegesellschaften ermöglichen wir die schnelle und effiziente Betreuung Ihrer Anlagen vor Ort.

Service

Be it spare parts service, maintenance, trainings or modernisations: your are in good hands once you have purchased your installation. Our LINGL team is at your command for any case of technical emergency, around the clock, 24 h per day, throughout 365 days per year. Our worldwide service network as well as our own service enterprises allow for a prompt and efficient servicing of your installations on site.



Lingl Solead GmbH

Postfach 12 62

D-86370 Krumbach

Nordstraße 2

D-86381 Krumbach

phone: +49 (0) 82 82 / 825-0

fax: +49 (0) 82 82 / 825-510

mail: lingl@lingl.com

KBU.07.15 / 500 / de



www.lingl.com