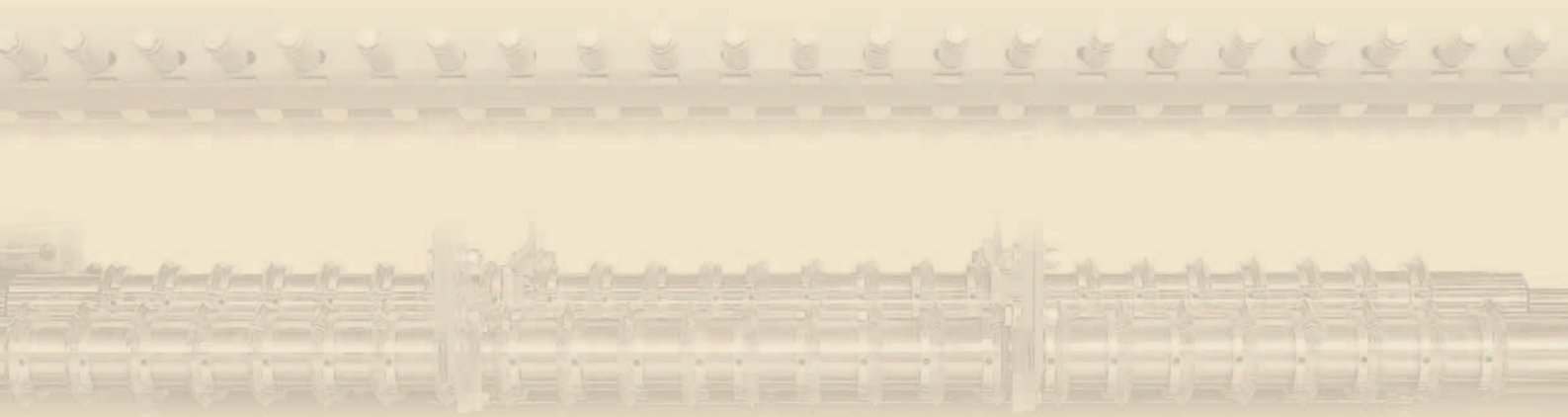




Hubharfe „Kompakt“

Lift-Thru Harp Cutter „Compact“



Die Durchhubharfe „Kompakt“ von LINGL

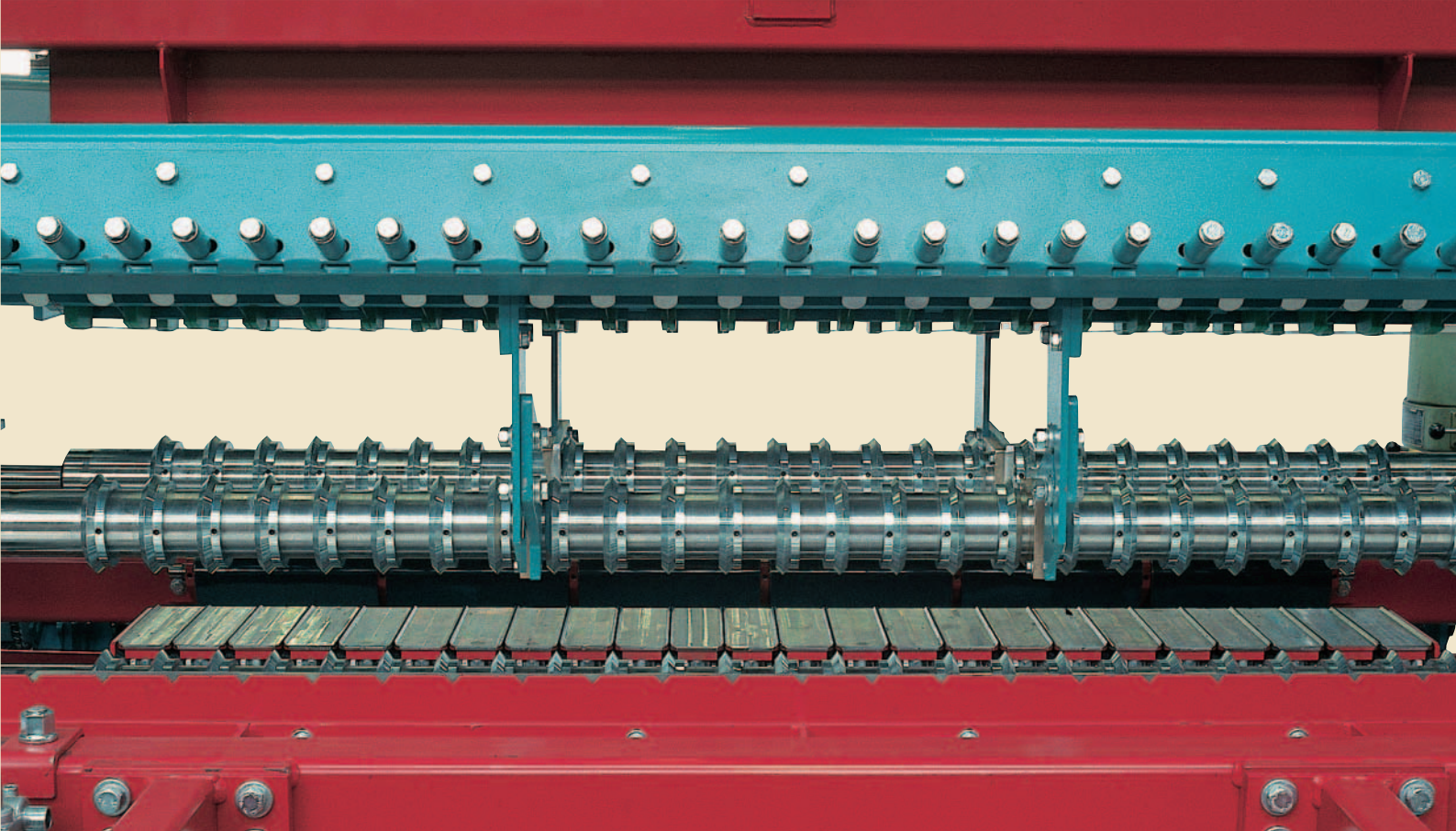
Viele unserer Kunden verlangen nach einer Möglichkeit, qualitativ hochwertige Vormauerziegel und Pflastersteine auf einfache Art kostengünstig zu produzieren. Der dazu benötigte Abschneider muss einerseits sehr präzise und genau arbeiten, um den gestellten Qualitätsansprüchen zu genügen, andererseits sollen Umstellaufwendungen und die Kosten für die Umrüstteile für weitere Ziegelgrößen so minimal als nur möglich gehalten werden.

Wir von LINGL sind nun stolz, Ihnen das Ergebnis der jahrelangen Entwicklungsarbeiten an unserer Durchhubharfe Typ „Kompakt“ präsentieren zu können. Dabei flossen die Erfahrungen namhafter Vormauer- und Pflasterklinkerproduzenten aus den verschiedensten Regionen der Erde ein.

Unser „Arbeitspferd“ ist als Durchhubharfe konzipiert, wodurch eine Anfaseinrichtung mit angetriebenen Rollen sehr einfach in den Abschneider zu integrieren ist.

Lassen Sie sich auf den nächsten Seiten das überzeugende und einfache Konzept dieses Hochleistungsabschneiders erklären und überzeugen Sie sich selbst von der bis ins Detail ausgeklügelten Konzeption dieser Maschine.

Wie alle unsere Maschinenkonzepte liefern wir Ihnen den Abschneider fertig getestet und vorinstalliert. Durch unsere „Plug-and-Play“-Inbetriebnahme produzieren Sie vom ersten Schnitt an mit 100 %-Leistung – und können sich so ganz Ihrer Produktion widmen.



The Lift-Thru Harp Cutter „Compact“ of LINGL

Many of our customers require the possibility to produce facing bricks and pavers of high quality in an easy and cost-efficient way. To reach that target they need on the one hand a cutter which works very precisely and exactly to comply with the demanded quality. On the other hand the modification efforts and the costs for modification parts for further brick sizes should be minimized as far as possible.

LINGL is very proud to present the result of years of extensive development work by our lift-thru harp cutter „Compact“. The experience made by well-known producers of facing bricks and pavers from different regions of the world was incorporated in our studies.

The conceptual design of our „workhorse“ is a lift-thru harp cutter which makes it easy to integrate a chamfering device with driven rollers in the cutter.

Let us explain to you the convincing and simple design of the high-performance cutter on the following pages and assure yourself of the sophisticated conception of this machine which has been planned in detail. Like our other machines we will supply the cutter completely tested and pre-installed. Due to our „Plug-and-Play“ commissioning you will be able to produce with a performance of 100 % from the first step – so being able to address yourself entirely to your production.

Die überragenden Vorteile...

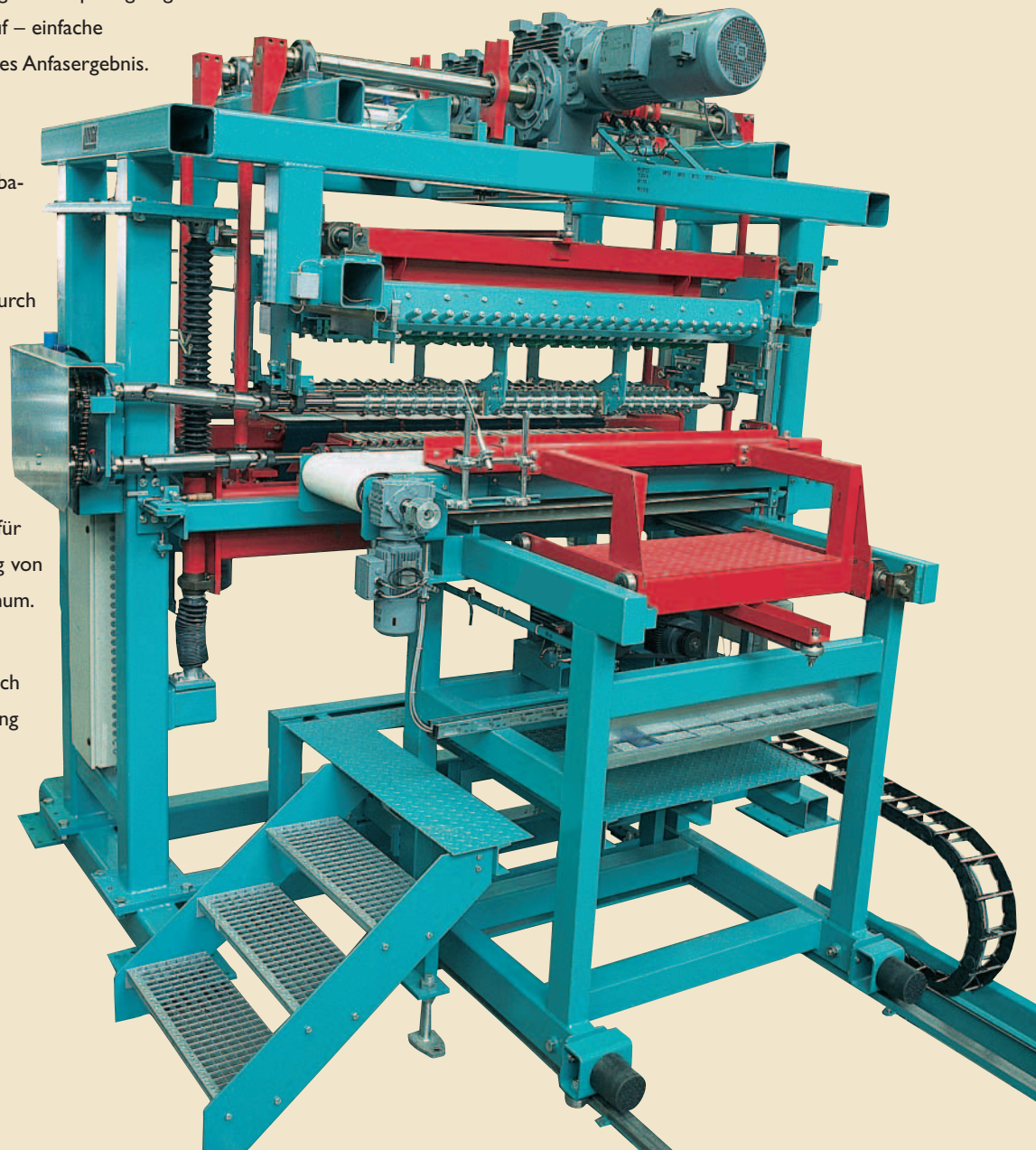
...des Konzepts der LINGL- Durchhubharfe Typ „Kompakt“

Die Summe der gesammelten Erfahrungen und deren ingenieurmäßige Umsetzung bieten Ihnen viele überzeugende Lösungen und Besonderheiten, die Ihnen die Entscheidung für LINGL leicht machen werden:

- Robuster und besonders platzsparender Aufbau des Abschneiders, der auch für Steifverpressung ausgelegt ist.
- Frequenzregelung zur sanften Beschleunigung des Hubtisches für ein deformationsfreies Schnittergebnis.
- Ausgeklügeltes Format-Schnellwechselsystem, bei dem anstelle kompletter Schneiderahmen nur noch Leistsätze getauscht werden müssen.
- Nur bei LINGL: die Anfasung mit frequenzgeregelten Kerbrollensätzen mit Freilauf – einfache Einjustierung für ein perfektes Anfasergebnis.
- Extrem benutzerfreundliche Zugänglichkeit, durch offene lichte Bauweise und verfahrbarrem, präzisionsgeführten Einschubtisch.
- Hochgenaue Anfasqualität durch den LINGL-Hubtisch mit Anfasunterstützungen und integriertem Drahtputzer.
- Drahtalterausrüstung mit den bewährten LINGL-Drahtführungselementen – für die erfolgreiche Eliminierung von Drahtbrüchen auf ein Minimum.
- Getrennte Antriebe für den Hubtisch und den Absenktisch zur Verbesserung der Leistung und Taktraten.

Der präzise Gesamtaufbau der Maschine als eine Einheit sichert die passgenaue Funktion der einzelnen Elemente – Ihre Produkte werden sichtbar präziser angefast und geschnitten.

Wir bei LINGL haben an nichts gespart – das Quentchen mehr an Lösungen bietet Ihnen wesentliche Vorteile in der Bedienung, die Ihre Wartungsaufwendungen senken und die Produktivität erhöhen.



The outstanding Advantages...

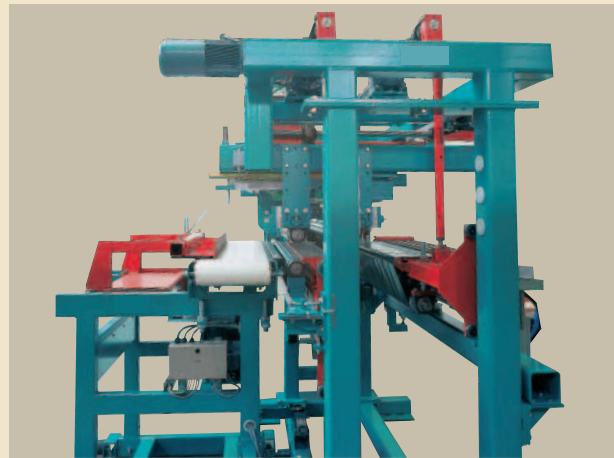
...of the Design of the LINGL Lift-Thru Harp Cutter, Type „Compact“

The total of the experiences gathered and their implementation in our design provides many convincing solutions and features which will facilitate your decision for LINGL:

- Robust and especially space-saving installation of the cutter which has also been designed for stiff extrusion.
- Frequency control for smooth acceleration of the lifting table resulting in a cut free of deformations.
- Sophisticated system for rapid size exchange where only the rail sets have to be exchanged instead of the complete cutting frames.
- LINGL design only: chamfering with frequency controlled chamfering roller sets with freewheel clutch – easy adjustment for a perfect chamfer result.
- Extremely user-friendly access by an open and clear construction as well as movable feeding table with precise guiding.
- High-precision chamfering quality by the LINGL lifting table with chamfering supports and integrated wire cleaning device.
- Wire fixing equipment with the reliable LINGL wire guiding elements – to reduce wire breaks successfully to a minimum.
- Separate drives for lifting table and descending table to improve the performance and the cycle rates.

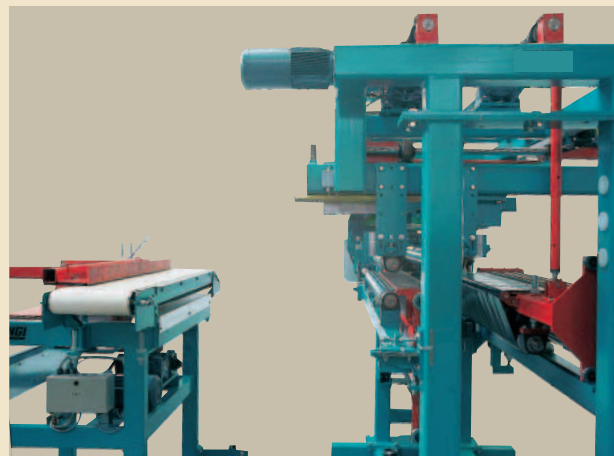
The complete design of the machine as an entity ensures the precise function of the individual elements – your products will be chamfered and cut visibly in a more precise way.

LINGL has not left out anything – the bit more of solutions provides substantial advantages with regard to operation which will reduce your maintenance expenditures and increase the efficiency.



Betriebsposition

Operating Mode



Wartungsposition

Maintenance Mode

Wir haben Bedienerfreundlichkeit schon eingebaut

Das Leistenwechselsystem – nur bei LINGL

Eine wesentliche Herausforderung ist die Schaffung einer einfachen und kostengünstigen Möglichkeit, den Abschneider für die verschiedensten Formate nach- und umzurüsten.

Außerdem muss diese Lösung so beschaffen sein, dass keine teuren und schwer handhabbaren Hebezeuge und Transportmittel nötig sind.

LINGL präsentiert hier die verblüffend einfache und überzeugende Lösung: das LINGL-Leistenwechselsystem (siehe Abb unten). Anstelle ganzer Rahmen, die die Schneidedrähte aufnehmen, erwerben Sie nur noch einen Leistensatz, bestehend aus den Leisten, die die Drahtführungselemente für die jeweilige Schnittlänge enthalten sowie einen Hubtisch in Leichtbauausführung und integriertem Drahtputzsystem. Optional wird dieses System noch durch die Anfasrollen ergänzt. Diese Teile werden mit Präzisionssteckverbindungen an ihren vordefinierten Positionen befestigt und die Produktion des neuen Formats kann losgehen – eine Nachjustierung ist nicht nötig, denn das haben wir schon im Werk für Sie erledigt!

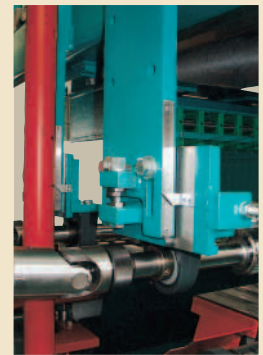
Überlegte Details, wie die integrierte Ausheberkulissee zum Tausch der Anfasrollen, erleichtern Ihnen den Formatwechsel und machen separates Werkzeug hierfür überflüssig.

Alle Wechselteile sind so gewichtsoptimiert konstruiert, dass sie problemlos händisch transportiert werden können – ideal, wenn der Abschneider an schwer zugänglichen Stellen eingebaut ist.

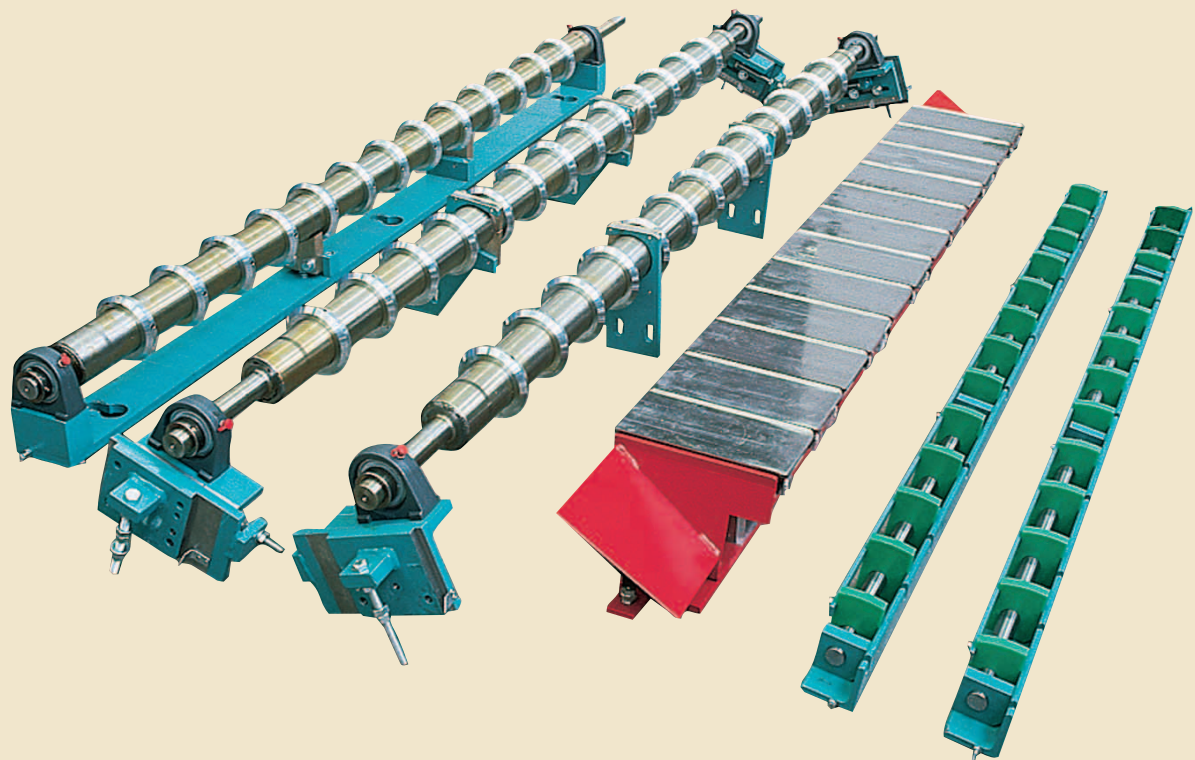
Durch den wegfahrbaren Einschubtisch ist die Zugänglichkeit zum Formatwechsel, zu allen Schmierstellen und zu den Antrieben bestens gewährleistet. Auch an die Abfallentsorgung hat LINGL gedacht – die leichte und offene Unterkonstruktion erlaubt den leichten Abtransport von Schneideabfall – beispielsweise über unser optional angebotenes, integriertes Abfallband.

Leicht ablesbare Skalen für die Anfasrollen erleichtern die schnelle Einstellung der unterschiedlichen Anfastiefen (Bild Verstellskala).

Der Abschneider ist serienmässig schon für die Produktion überhoher Formate (bis 500 mm) vorbereitet.



LINGL – wir haben für Sie alles bestens durchdacht!



Operator Convenience is already installed

Only LINGL has got the Guide Rail Exchange System

An important challenge is the creation of a simple and cost-saving possibility to modify and retrofit the cutter for different sizes. Moreover, this solution must be of a kind to avoid any expensive and heavily manageable lifting gears and transport means.

Here LINGL presents the amazingly simple and convincing solution: the guide rail exchange system of LINGL. Instead of the complete frames where the cutting wires are fixed you only buy one set consisting of guide rails which contain the wire guiding elements for the respective cutting length as well as a lifting table of lightweight design and integrated wire cleaning system.

This system will be optionally completed by the chamfering rollers. These parts will be fixed at their pre-defined positions by precise plug-in connections and the production of the new size is ready to go – a re-adjustment is not necessary because we at LINGL have already taken care of that in our factory!

Well-thought details like the integrated connecting members for lifting out the chamfering rollers will facilitate the size change making separate tools unnecessary.

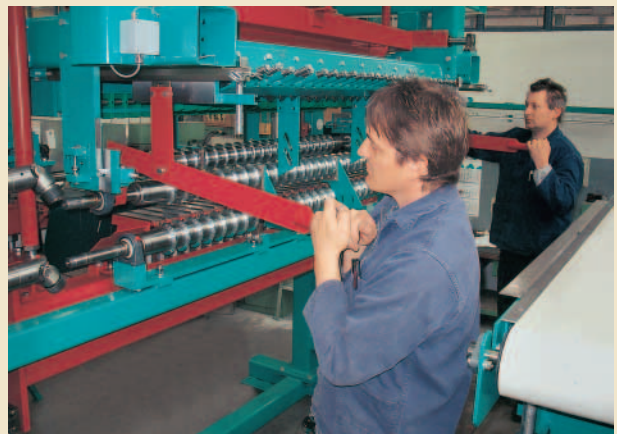
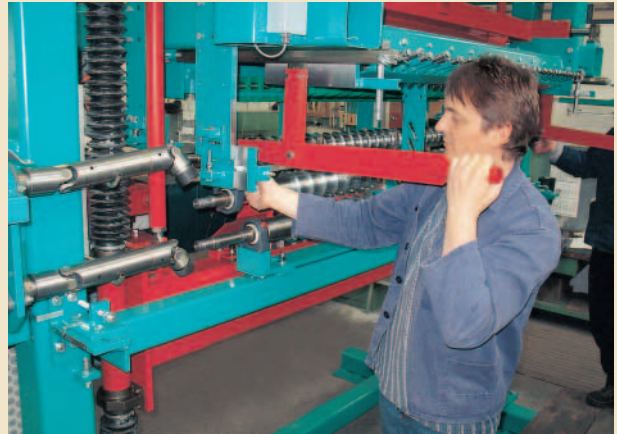
All exchangeable parts are designed with an optimum weight so that they can be transported manually without any problems – which is ideal, if the cutter is installed at places with difficult access.

By means of the movable feeding table the access for size change, to all greasing points and to the drives is ensured at best. LINGL has also thought of the waste disposal – the clear and open design of the machine body allows an easy removal of the cutting waste – for example by our integrated waste conveyor (optionally).

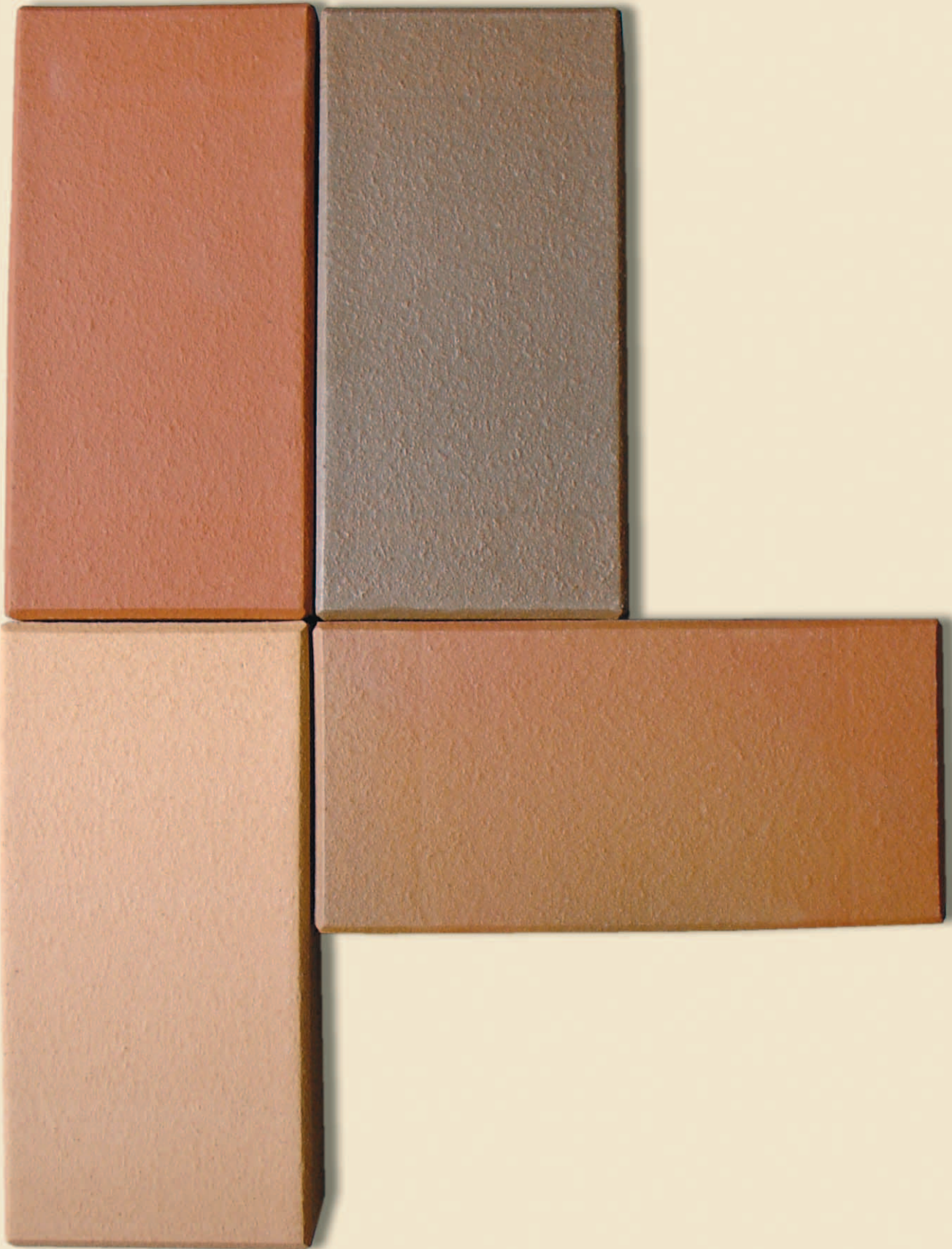
Easily readable scales for the chamfering rollers facilitate the quick adjustment of the various chamfering depths.

We have already prepared the cutter as standard for products with more than the usual height (up to 500 mm).

LINGL – sophisticated solutions for you!



Perfektion durch und durch



das Ergebnis der LINGL-Rollenanfasung mit Frequenzregelsatz und Freilauf

Die Frequenzregelung des Anfasrollenantriebs erlaubt die schnelle und feinfühlige Einstellung der Fasrollengeschwindigkeit an die Vorschubgeschwindigkeit des Formlingsstücks.

Der eingebaute Freilauf in die Anfasrollen erlaubt das Überschieben der Anfasrollen durch das eingeschobene Formlingsstück. Unschöne Ecken und Aufwulstungen werden so wirkungsvoll eliminiert.

Die Anfasrollen sind vierfach gelagert, um Durchbiegungen zu vermeiden – Ihr Vorteil: Gleichbleibende Anfasstiefe auch bei steifverpressten Formlingen.

Die aus verschleißfestem Spezialstahl gefertigten Hubtischauflagen haben an der Oberseite keine qualitätsmindernden Schraubbefestigungen oder ähnliches – sie werden mittels Stehbolzen auf dem Hubtisch befestigt – ein kleines Detail, welches Ihnen aber hilft, Ihre Produktqualität weiter zu steigern. Werden angefasste Ziegel produziert, sind die Hubtischauflagen mit seitlichen Unterstüztungen versehen, wodurch die untere Anfasung optimal ausgeformt wird.

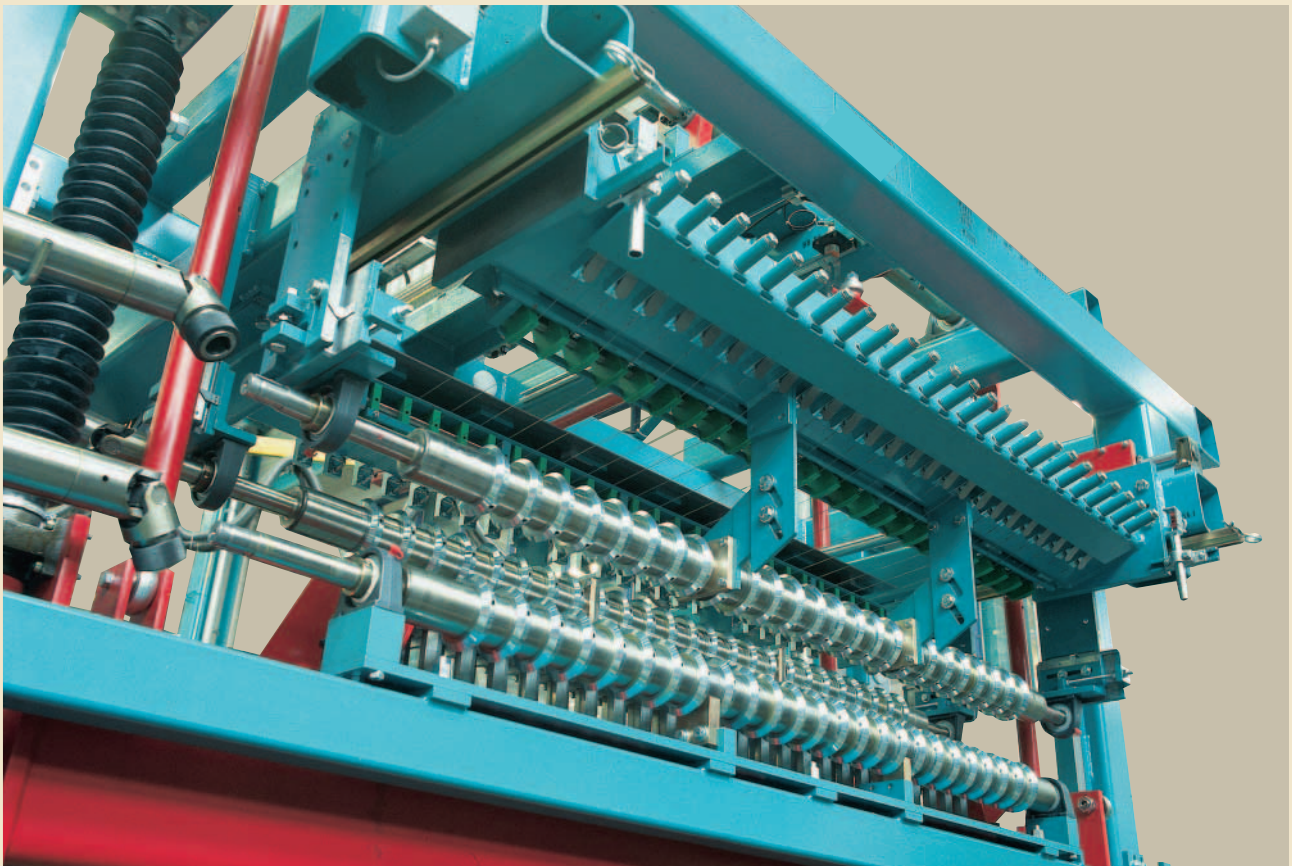
The Result of the LINGL Chamfering by Rollers with Frequency Drive and Freewheel Clutch

The frequency drive of the chamfering rollers allows a quick and careful adaptation of the chamfering roller speed to the advance speed of the product.

The freewheel clutch which has been installed in the chamfering rollers makes a pushing of the fed product over the chamfering rollers possible, thus eliminating unwanted edges and beads in a very efficient way.

Chamfering Rollers are four times suspended to avoid bending – your advantage: a constant chamfering depth even for stiff-extruded products.

The lifting table supports made from wear-resistant special steel have no quality reducing screw fixations or similar things on the top side – they are fixed on the lifting table by means of stud bolts – a small detail which however will help you to further improve your product quality. If chamfered bricks are produced, the lifting table supports will be equipped with lateral backings thus forming the bottom chamfer in an optimum way.



Detaillösungen

auch für die Peripherie – LINGL bietet hier den Vorteil

Optional kann an dem Abscheider eine Verzieheinrichtung angeflanscht werden, wodurch auf geringstem Bauraum das Verziehen der Ziegel auf die trocknungsoptimalen Abstände gewährleistet wird.

Diese Verzieheinrichtung ist staubgeschützt aufgebaut und wird über einfache Verschiebestücke auf einer Linearführung pneumatisch angetrieben.



Der LINGL-Draht-Umlauf- Batzenabschneider

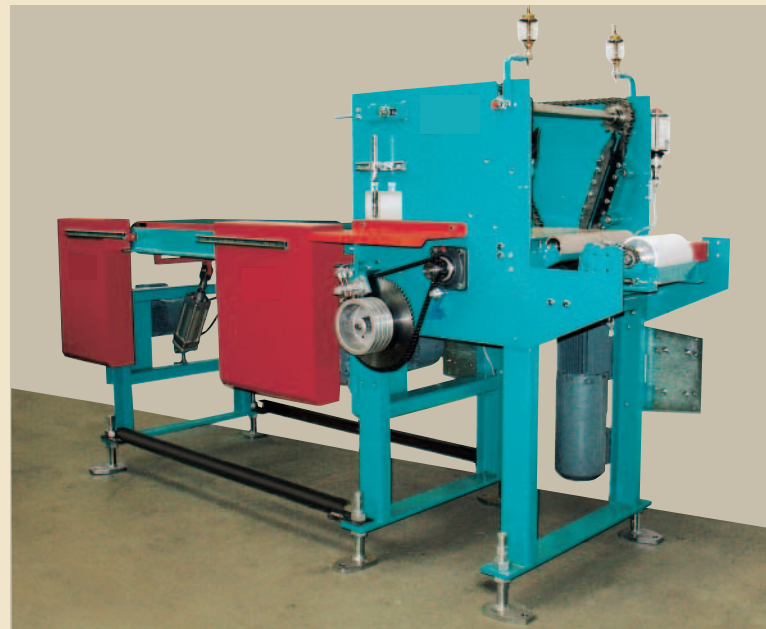
LINGL bietet Ihnen auch den tausendfach bewährten Umlaufabschneider als Batzenabschneider an – einfach in der Handhabung und kostengünstig im Betrieb ergänzt der Batzenabschneider perfekt Ihren LINGL-Abschneider!

Detailed Solutions

Also for the Periphery – LINGL provides Advantages

A spacing device may be flanged to the cutter optionally to guarantee the spacing of the bricks to the optimum distance for drying.

The spacing device is installed with protection against dust and is driven pneumatically by simple spacing pieces on a linear guiding.



The LINGL Rotary Slug Cutter

LINGL also offers the most reliable rotary cutter as slug cutter – easy to handle and cost saving in operation this slug cutter completes your LINGL cutter perfectly!

Technische Daten

Technical Data

Leistung:

Stranglänge (o. Abfall) 1.500 – 2.200 mm
10 – 14 Takte/min (je nach Anwendungsfall)

Transportsystem:

Strangeinlauf quer, geregelt
Einschieber Kurbelantrieb
Hubtisch, geregelt
Abschieber Kurbelantrieb
Senktisch, geregelt (optional)

Anfaseinrichtung (optional):

Zwei, bzw. drei Anfasrollen,
vierfach gelagert, mit Freilauf, geregelt
Beschichtete Anfasrollen (Spezialbeschichtungen je nach
Materialanforderungen)

LINGL-Leistenwechselsystem, bestehend aus:

Zwei Drahtführungsleisten
Leichtbau-Hubtisch mit verschleißfesten Spezialstahlauflagen
und integriertem Drahtputzer
Anfasrollensatz (optional)

Zusatzausstattung (Auswahl):

Integrierte Abfallbänder
Verzieheinrichtung, pneumatisch, anflanschbar

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen,
vorbehalten.

Capacity:

Column section length (without waste) 1.500 – 2.200 mm
10 – 14 cycles/min (depending on application)

Transport system:

Column fed transversely, controlled
Pushing-in device, crank drive
Lifting table, controlled
Pushing-off device, crank drive
Descending table, controlled (optionally)

Chamfering device (optionally):

Two or three chamfering rollers respectively, four times
suspended, with freewheel clutch, controlled
Coated chamfering rollers (special coating depending on
material requirements)

LINGL rail exchange system consisting of:

Two wire guiding rails
Lifting table of lightweight construction with wear-resistant
special steel supports and integrated wire cleaning device
Chamfering roller set (optionally)

Additional equipment (Selection):

Integrated waste conveyors
Spacing device, pneumatic, for flange connection



Lingl Solead GmbH
86381 Krumbach
Telefon +49 (0) 8282-825-0
Telefax +49 (0) 8282-825-510
Internet: www.lingl.com
E-Mail: lingl@lingl.com