



LUSOCERAM

LUSOCERAM

Turn-key roofing tile plant for Uralita starts production exactly on time

A new name for reliability and adherence to schedules: just in time by LINGL! The construction of the turn-key roofing tile plant Lusoceram in Portugal demonstrated this as the plant was completed and commissioned by Lingl exactly on time according to the schedule.

Lusoceram near Torres Vedras, 50 kilometres to the north of the Portuguese capital Lisbon counts among the more than 40 plants of the Spanish construction material group Grupo Uralita. This group is listed on the stock exchange and operates production facilities in 11 countries in Europe. Uralita takes a leading position in the markets of Spain and Portugal. Moreover, the group is considered to be the third largest producer of insulating material in Europe.

The Lusoceram location consisted originally of a plant for the production of roofing tiles and a plant for the production of bricks. As the main focus was to be laid on the production of new types of roofing tile, the brick plant was dismantled and an order was placed with Lingl for the new construction of a second state-of-the-art roofing tile plant.

Uralita relied on the know-how and experience of LINGL as an internationally recognized partner of the brick industry. The company located at Krumbach in Southern Germany is responsible at Lusoceram for a turn-key plant, including all foundations, with the complete equipment starting after shaping up to the packaging of packs ready for dispatch. LINGL would like to emphasize the high level of cooperation throughout the entire project between the Uralita/Lusoceram team and the LINGL staff, working together as one team with one target. This was certainly one of the key points for success.

La tuilerie clés en main pour Uralita en Portugal débute la production à la date prévue selon le planning

Un nouveau terme pour fiabilité et respect des délais: juste à temps par LINGL! Avec la construction de la tuilerie clés en main de Lusoceram au Portugal, LINGL en a fait la preuve. Cette tuilerie fut terminée et mise en service en respectant parfaitement le planning.

Lusoceram près de Torres Vedras, à 50 kilomètres au nord de la capitale portugaise, fait partie du groupe de matériaux de construction Grupo Uralita qui compte plus de 40 unités de production. Les sites de production de cette entreprise cotée en bourse se trouvent dans onze pays de l'Europe. Uralita est un des leaders sur le marché de l'Espagne et du Portugal. Le groupe a également la réputation d'être le troisième plus grand producteur des matériaux isolants en Europe. A l'origine, le site de Lusoceram consistait en deux usines: une pour la production de tuiles et l'autre pour la production des briques. Suite à la décision de prioriser la production de nouveaux types de tuiles, la briqueterie a été démontée et la commande pour la construction d'une deuxième tuilerie moderne fut passée à LINGL.

Uralita se fait au savoir-faire et à l'expérience de LINGL en qualité de partenaire de l'industrie de produits en terre cuite, internationalement reconnu. L'entreprise, située à Krumbach dans le sud de l'Allemagne, était entièrement responsable de la construction de l'usine clés en main, avec tout l'équipement depuis les machines après le



Formation of small packs
Formation de mini-paquets



Alignment of cassettes
Dispositif d'alignement des cassettes

ceram for a turn-key plant, including all foundations, with the complete equipment starting after shaping up to the packaging of packs ready for dispatch. LINGL would like to emphasize the high level of cooperation throughout the entire project between the Uralita/Lusoceram team and the LINGL staff, working together as one team with one target. This was certainly one of the key points for success.

Technologically a special performance as some partial areas of the machinery would not have been able to meet the requirements of Lusoceram with their current design. LINGL developed and patented a new technical solution for the transport of H-cassettes which can be used on either side depending on the roofing tile type. This equipment was integrated in the conveying line and prevents the cassettes from being damaged, is characterized by a high performance and serves moreover for cleaning the cassettes from residual particles lying around.

Organizationally a special performance as LINGL ensured an unobstructed cooperation in every construction stage, also by integrating local suppliers in Portugal. Another profit for the customer were the lower costs resulting from this cooperation as no transport costs and customs duties incurred for the external services of the local companies.

Economically a special performance as LINGL handed over the new roofing tile plant of Lusoceram to the production team exactly on time and ready for operation – in spite of a very tight schedule. In March 2008 the order was placed and in spring 2009 the first roofing tile left the kiln. Then, together with the responsible staff of the plant, LINGL increased production step by step so that the planned target figure of 20 million roofing tiles per year at full capacity will be reached. New roofing tile types of first quality combined with all kinds of engobe and glaze variations are produced in the new plant at Outeiro da Cabeça in Portugal.

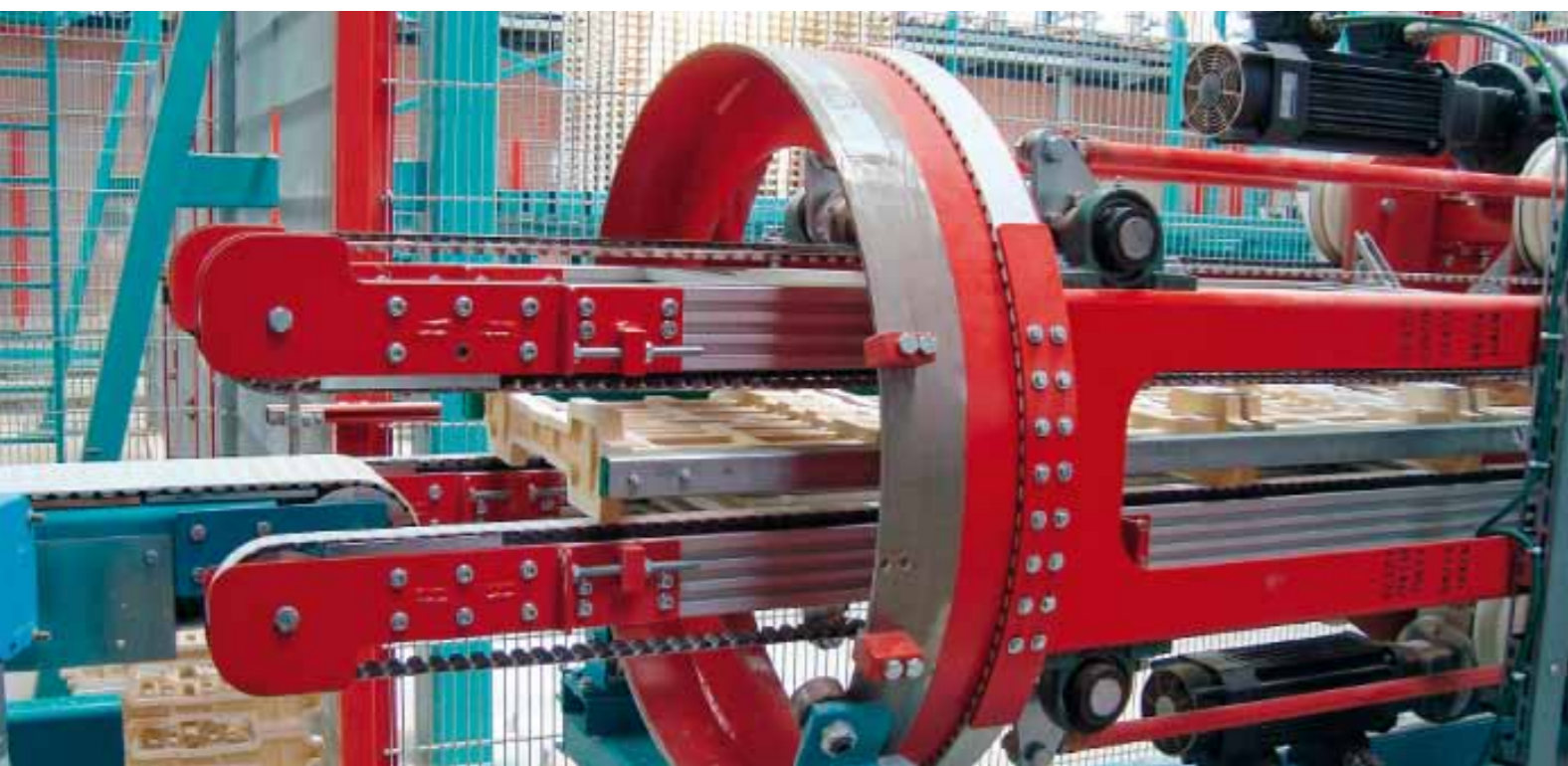
façonnage jusqu'au conditionnement des paquets pour l'expédition, y compris toutes les fondations.

Ce qui est particulièrement à souligner, c'était la parfaite coopération entre l'équipe d'Uralita/Lusoceram et le personnel de Lingl qui ont travaillé main dans la main pour atteindre le même objectif. C'était sans aucun doute une des raisons de ce succès.

Une performance particulière du point de vue technique: la conception initiale des machines en partie ne satisfaisait pas entièrement aux exigences de Lusoceram. LINGL a conçu et fait breveter une solution technique pour le transport des cassettes en H utilisables des deux côtés suivant le format. Cet équipement intégré dans la ligne de transport permet une manutention délicate des cassettes, est caractérisé par une très haute performance et sert aussi au nettoyage des cassettes pour l'évacuation des petites particules de cuisson.

Une performance particulière du point de vue de l'organisation: LINGL assurait une parfaite coopération dans chaque phase de construction aussi en faisant appel aux fournisseurs locaux au Portugal. Le client a également bénéficié de cette coopération par une réduction des coûts puisqu'il ne fut pas nécessaire de payer les frais de transport et de douane pour les prestations exécutées par les entreprises locales.

Une performance particulière du point de vue économique: LINGL a remis la nouvelle tuilerie aux opérateurs de Lusoceram, prête pour la production et à l'heure convenue – malgré le planning avec des délais très courts. Après la commande en mars 2008, la première tuile est sortie du four de cuisson au printemps 2009. Ensuite, la capacité de production fut augmentée au fur et à mesure par LINGL et conjointement avec les responsables de l'usine. La production nominale annuelle sera de 20 millions de tuiles. La gamme de produits dans la nouvelle usine d'Outeiro da Cabeça au Portugal comprend des nouveaux modèles de tuiles de première qualité avec toutes les possibilités d'engobe et de glaçure.



Turning station for cassettes
Dispositif de retournement des cassettes

Lingl Solead GmbH

Postfach 12 62

D-86370 Krumbach

Nordstraße 2

D-86381 Krumbach

phone +49 (0) 82 82 / 825-0

fax +49 (0) 82 82 / 510

mail: lingl@lingl.com

