

ARE YOU READY?

**LASS UNS
GEMEINSAM STARTEN!**

- Brenner sind H2-geprüft
- Brenntechnik wird entsprechend nach ISO 13577 ausgeführt
- Alle Komponenten und Teile von einem zertifizierten Gasinstitut geprüft

H₂proven

www.lingl.de

LINGL 
pioneering
engineering

LINGL SOLEAD GmbH
Nordstraße 2, 86381 Krumbach
Tel.: +49 8282-825-0
E-Mail: lingl@lingl.com

**UMSTELLUNG DER FEUERUNGS-
TECHNOLOGIE AUF WASSERSTOFF**

WE ARE READY!

1. HOCHGESCHWINDIGKEITS-BRENNER LHGG

- 15 - 160 KW
- Brenneraustrittsgeschw.: 200m/s
- Luftdurchsatz: bis 180 Nm³/h
- Bevorzugter Einsatz bei Ofenraumtemperaturen < 700 °C

2. HOCHGESCHWINDIGKEITS-BRENNER LHGGS

- 15 - 120 KW
- Brenneraustrittsgeschw.: 200m/s
- Luftdurchsatz: bis 140 Nm³/h
- Bevorzugter Einsatz bei Ofenraumtemperaturen < 700 °C
- Einsatz auch bei kleineren Heizlochdurchmesser

3. WECHSEL-GAS-BRENNER LWGB

- 40 - 80 KW
- Brenneraustrittsgeschw.: 60..80 m/s
- Luftdurchsatz: bis 140 Nm³/h
- Bevorzugter Einsatz bei Ofenraumtemperaturen > 750 °C

4. REINGAS-BRENNER LRGL

- 20 - 60 KW
- Brenneraustrittsgeschw.: 200..300 m/s
- Luftdurchsatz: -
- Bevorzugter Einsatz bei Ofenraumtemperaturen > 750 °C

5. REINGAS-INJEKTOR-BRENNER LRGI

- 40 - 100 KW
- Brenneraustrittsgeschw.: 200..300 m/s
- Luftdurchsatz: -
- Bevorzugter Einsatz bei Ofenraumtemperaturen > 750 °C

MAßGESCHNEIDERTE H2-FEUERUNGSLÖSUNGEN FÜR:

- Mischung (variabel 0 - 99 %) aus H2 / Erdgas
- 100 % H2
- Neubau oder Anpassung bestehender Infrastruktur

KOMPLETTES PROJEKTLAYOUT MIT H2-VERSORGUNGSOPTIONEN DURCH:

- Tank
- Elektrolyseure
- Pipeline

